

编写: 刘冰

复核: 张宏煜

审核: 卢智慧

签发: 郑世琪

签发日期: 2019年08月13日

说明(testing explanation):

1、本报告只适用于检测目的范围。

This report is only suitable for the area of testing purposes.

2、本报告仅对来样或采样分析结果负责。

The results relate only to the items tested.

3、本报告涂改无效。

This report shall not be altered.

4、本报告无本公司检测专用章、骑缝章及计量认证章无效。

This report must have the special impression and measurement of HSJC.

5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。

This report shall not be copied partly without the written approval of HSJC.

6、本检测结果仅代表检测时委托方提供的工况条件下项目测值。

There testing result would only present the visual value taken at the scene within specific conditions where our clients point.

本机构通讯资料 (Contact of the HSJC) :

单位名称: 东莞市华溯检测技术有限公司

联系地址: 东莞市东城区牛山明新商业街六栋

Address: Sixth Building, MingXin Commercial Street, Newshan Village, Dongcheng Area, Dongguan City

邮政编码(Postcode): 523000

联系电话(Tel): 0769-27285578

传真(Fax): 0769-23116852

电子邮件 (Email) : huasujc@163.com

网 址: <http://www.huasujc.com>

检测报告

Test Report

报告编号(Report No.): HSJC20190813004

第 1 页 共 4 页 (Page 1 of 4 pages)

一、基本信息(Basic Information)

检测要素 Test Element	焊接、打磨工序无组织废气、 噪声	检测类别 Test Category	委托验收检测
委托单位 Client	东莞市艾科智能自动化设备 有限公司	委托编号 Entrust Numbers	HSJC20190803004
受检单位 Inspected Entity	东莞市艾科智能自动化设备 有限公司	地 址 Address	东莞市黄江镇社贝明珠一 路 10 号 2 栋 101 室
采样人员 Sampling Personnel	杨森、杨海东、蒋述鑫、王鹏	采样日期 Sampling Date	2019-08-07~08
检测项目 Test Items	焊接、打磨工序无组织废气：颗粒物 噪声：厂界噪声		
主要检测 仪器及编号 Major Instrumentation	设备名称	型号	
	智能中流量 TSP 采样器	崂应 2030	
	分析天平	AUW120D	
	多功能声级计	AWA5688	
备注 Notes			

检测报告

Test Report

报告编号(Report No.): HSJC20190813004

第 2 页 共 4 页 (Page 2 of 4 pages)

二、监测期间天气情况

采样日期	采样次数	天气状况	气温(°C)	相对湿度(%)	大气压强(kPa)	最大风速(m/s)	风向
2019.08.07	第一次	多云	34.2	62	100.0	2.6	南风
	第二次	多云	34.0	63	99.9	2.0	南风
	第三次	多云	33.7	62	99.8	2.4	南风
2019.08.08	第一次	多云	33.2	65	100.3	2.4	南风
	第二次	多云	32.7	66	100.2	2.4	南风
	第三次	多云	32.1	66	100.2	2.6	南风

三、监测期间工况

原辅材料名称	设计年用量	正常生产日用量	2019.08.07		2019.08.08		备注
			监测期间用量	生产负荷	监测期间用量	生产负荷	
不锈钢	40 吨	133 千克	117 千克	88.0%	110 千克	82.7%	--

四、检测结果 (Testing result)

(一) 焊接、打磨工序无组织废气检测结果

监测位置	监测项目	监测结果						单位
		2019.08.07			2019.08.08			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
焊接、打磨工序无组织废气上风向参照点 1#	颗粒物	0.112	0.123	0.137	0.109	0.134	0.128	mg/m ³
焊接、打磨工序无组织废气下风向监控点 2#	颗粒物	0.173	0.170	0.168	0.158	0.172	0.159	mg/m ³
焊接、打磨工序无组织废气下风向监控点 3#	颗粒物	0.186	0.162	0.182	0.178	0.181	0.180	mg/m ³
焊接、打磨工序无组织废气下风向监控点 4#	颗粒物	0.181	0.179	0.178	0.180	0.168	0.174	mg/m ³
标准值	颗粒物	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	mg/m ³
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	--

注：1、执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值；
2、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果；
3、用最高浓度(最大值)的监控点位进行评价；
4、本结果只对当时采集的样品负责。

检测报告

Test Report

报告编号(Report No.): HSJC20190813004

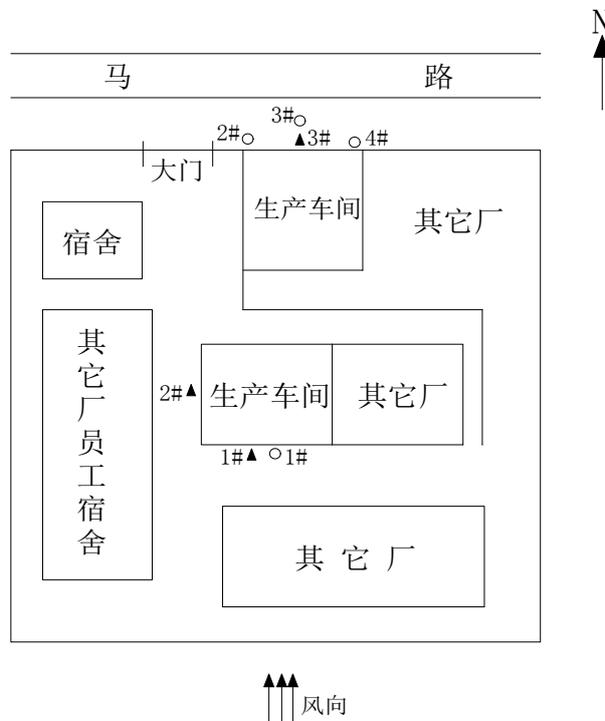
第 3 页 共 4 页 (Page 3 of 4 pages)

(二) 厂界噪声检测结果

监测项目及结果			单位: dB(A)		
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)	标准值	达标情况
			昼间	昼间	
1#	厂界外南 1m 处	2019.08.07	62.3	65	达标
		2019.08.08	62.7	65	达标
2#	厂界外西 1m 处	2019.08.07	63.4	65	达标
		2019.08.08	63.0	65	达标
3#	厂界外北 1m 处	2019.08.07	62.9	65	达标
		2019.08.08	62.8	65	达标

注: 1、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准;
2、项目东面为邻厂共用墙, 故未监测;
3、本结果只对当时监测结果负责。

附、监测布点示意图



注: ○焊接、打磨工序无组织废气采样点, ▲噪声监测点

检测报告

Test Report

报告编号(Report No.): HSJC20190813004

第 4 页 共 4 页 (Page 4 of 4 pages)

五、本次检测的依据 (Reference documents for the testing)

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	颗粒物	重量法 GB/T15432-1995 及其修改单	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	0.001 mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪 声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)
采样依据	HJ/T55-2000 《大气污染物无组织排放监测技术导则》 GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》			

End