# 东莞市三米烫画服饰辅料有限公司建设 项目竣工环境保护验收监测报告

三谱(验字) 第【SPJC20191230004】号

建设单位: 东莞市三米烫画服饰辅料有限公司

编制单位: 东莞市三谱检测技术有限公司



# 编制说明

- 1、本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告无复核、审核无效。
- 5、本报告无公司公章无效。
- 6、未经本公司书面批准,不得部分复制本报告。
- 7、本报告附件2章节中数据引用我公司编号SP20191202(1015)-06 检测报告。

建设单位: 东莞市三米烫画服饰辅料有限公司

法人代表: 康盛忠

编 制 单 位: 东莞市三谱检测技术有限公司

法 人 代 表: 胡建平

报告编写人:陈小燕

签 发 日 期: 唐 静

建设单位: 东莞市三米烫画服饰辅料有限公司 编制单位: 东莞市三谱检测技术有限公司

电话: 13925588892 电话: 0769-22235659

传真: —— 传真: —— 邮编: 523125

地址: 广东省东莞市虎门镇北栅南兴三路 2 号 1 号楼 601 室 地址: 东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室

# 目录

1,	验收项目概况	1
2,	验收依据	1
3,	工程建设情况	1
	3.1 地理位置及平面布置	1
	3.2 建设内容	2
	3.3 主要原辅材料	2
4,	环境保护措施	4
	4.1 废气治理/处理措施	4
	4.2 噪声治理/处理措施	5
	4.3 固体废物治理/处理措施	5
5、	建设项目环评报告表审批部门审批决定	6
	5.1 环境质量现状	6
	5.2 营运期环境影响分析	6
	5.3 选址可行性	9
	5.4 产业政策相符性	9
	5.5 审批部门审批要求	9
	5.6 建议	9
6,	验收执行标准	9
7、	验收检测内容	11
8,	质量保证及质量控制	11
	8.1 监测分析方法及监测仪器	11
	8.2 人员资质	11
	8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制	11
9、	验收检测结果	12
	9.1 监测期间天气情况	12
	9.2 生产工况	12
	9.3 验收监测结果	13

10,	环保检查结果	14
	10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况	14
	10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况	14
11、	验收检测结论及建议	14
	11.1 结论	14
	11.2 建议	15
12,	建设项目工程竣工环境保护"三同"验收登记表	16
建设	战项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表	16
附件	- 1 验收监测公司资质	17
附件	- 2 验收检测报告	18
附件	- 3 采样照片	23
附件	- 4 环评批复	24
附件	5 验收监测委托书	27
附件	- 6 夜噪证明	28
附件	- 7 工况证明	29

## 1、验收项目概况

东莞市三米烫画服饰辅料有限公司位于地址广东省东莞市虎门镇北栅南兴三路 2 号1 号楼 601 室(项目所在中心坐标: 22°50′34.73″;东经113°42′54.03″),属于新建/扩建项目。项目总投资100万元,其中环保投资9万元,地面积580平方米,建筑面积580平方米,年加工生产烫画4.8万张。

《东莞市三米烫画服饰辅料有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制,并于2019年9月9日通过了东莞市生态环境局审批,批文号东环建【2019】17793号。

受建设单位东莞市三米烫画服饰辅料有限公司委托,我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019年12月16日,我公司组织技术人员到现场进行勘察,收集资料,对该项目"三同时"执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行现场检查,于2019年12月19日-20日对废气、噪声治理项目进行了验收监测。

## 2、验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年4月24日 第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议修改,自2015年1月1日起施行);
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院令第682号,自2017年10月1 日起施行);
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告2018年第9号,2018-05-16;
- (4) 广东省环境保护厅,关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的 函,粤环函【2017】1945号;
- (5) 东莞市新腾环保科技有限公司,《东莞市三米烫画服饰辅料有限公司建设项目环境影响报告表》;
- (6) 东莞市生态环境局,关于《东莞市三米烫画服饰辅料有限公司建设项目环境影响报告 表》的批复,批文号东环建【2019】17793号,2019年9月9日;
- (7) 东莞市三米烫画服饰辅料有限公司与验收相关的其它资料。

## 3、工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

东莞市三米烫画服饰辅料有限公司位于广东省东莞市虎门镇北栅南兴三路 2 号1 号楼 601 室 厂区平面布置及监测点位图见图3-1

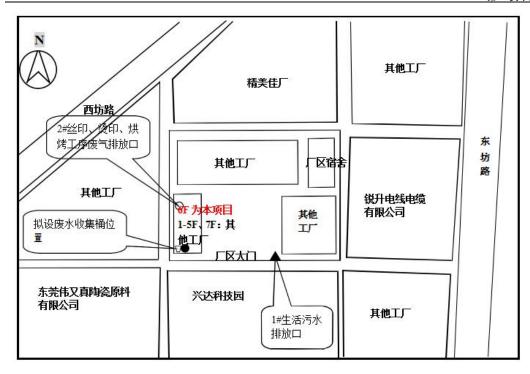


图3-1 厂区平面布置及监测点位

## 3.2 建设内容

东莞市三米烫画服饰辅料有限公司位于广东省东莞市虎门镇北栅南兴三路 2 号 1 号楼 601 室。项目总投资100万元,其中环保投资9万元,占地面积 580 平方米,建筑面积 580 平方米,年加工生产烫画 4.8 万张。项目员工人数5人,年工作300天,每天一班,每班8小时,均不在项目内食宿。项目员工人数5人,年工作300天,每天一班,每班8小时,均不在项目内食宿。

环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表3-2。

序号	设备名称	环评数量	实际数量	与环评数量 是否一致	备注
1	丝印机	3 台	3 台	相符	丝印
2	烤箱	1台	1 台	相符	烘烤
3	烫机	1台	1 台	相符	烫印
4	拉网机	1台	1 台	相符	拉网
5	晒版机	1台	1 台	相符	晒版
6	冲版水槽	1 个	1 个	相符	冲版
7	烤版机	1台	1 台	相符	烤版
8	洗版水槽	1 个	1 个	相符	洗版
9	空压机	1台	1台	相符	辅助设备

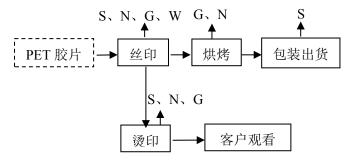
表3-2 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

## 3.3 主要原辅材料 项目主要原辅材料见表3-3

序号	材料名称	用量
1	水性油墨	1.2吨/年
2	PET 胶片	4000 张/年
3	网纱	60 米/年
4	铝框	120 个/年
5	显影液	24瓶/年(1kg/瓶)
6	菲林	12卷/年

表3-3 项目主要原辅材料一览表

- 3.4 生产工艺根据现场勘察,项目厂房建筑系租用厂房,相关建筑已建成,故不存在施工期的环境影响问题。
  - 1、烫画生产工艺流程:



(注: G 为废气; S 为固体废物; W 为废水; N 为噪声。)

#### 工艺流程简述:

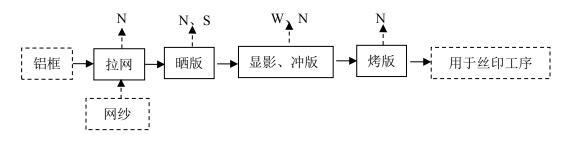
**丝印:**项目使用丝印机在外购回厂的 PET 胶片表面印上所需的图案,该过程使用到水性油墨。项目使用后的丝印网版需定期使用自来水进行清洗,丝印机定期使用抹布蘸普通自来水进行擦拭清洁。该工序产生少量有机废气(主要成分为 VOCs)、废油墨罐、废抹布、洗版废水和噪声。

**烘烤:**使用烤箱对丝印后的工件进行烘烤固化,即为成品。项目烤箱均使用电能,使用过程中不会产生燃烧废气,该工序会产生少量有机废气(主要成分为总 VOCs)和噪声。

**烫印:**根据生产需要,项目使用烫机对部分丝印后的工件进行烫印,该过程需要加热, 故该工序会产生少量的有机废气(主要成分为总 VOCs)和噪声。

包装出货:成品经包装后即可出货。该工序产生废包装材料。

## 2、丝印网版生产工艺流程:



(注: G 为废气; S 为固体废物; N 为噪声; W 为废水。)

#### 工艺流程简述:

拉网: 使用拉网机将外购回厂的纱布在铝框上拉开并固定,该工序产生噪声。

**晒版:** 项目使用晒版机利用接触曝光成像原理,将菲林上的图像精确地晒制在拉网后的工件上。该工序产生废菲林和噪声。

**显影、冲版:**晒版后的网版先用显影液进行显影,再在冲版水槽中先用温冷水(20-30℃)湿润网面,最后用水枪彻底冲洗,直至图像显出。该工序产生噪声、废显影液、废显影液罐和冲版废水。

**烤版:** 经冲版后的工件放进烤版机中进行烤版,烘干工件表面的水分,即为成品,该工序会产生噪声。

注: 1、项目生产的丝印网版均为自用,不外售。

- 2、项目使用水枪在水槽内对网版进行冲洗,项目冲版仅使用自来水,平均每张网版冲版过程用水量约为30L,项目丝印网版年产量共120张,即该部分产生的冲版用水总量为3.6t/a,按其10%的损耗率计算,则冲版废水产生量为3.24t/a。
- 3、项目在洗版水槽内对使用后的丝印网版进行清洗,项目洗版仅使用自来水,平均每张丝印网版洗版用水量约为30L,项目丝印网版年清洗量共120张,平均每张清洗次数为5次/年,即该部分产生的洗版用水总量为18t/a,按其10%的损耗率计算,则冲版废水产生量为16.2t/a。
- 4、建设方申报及现场勘察,本项目生产过程中项目不涉及酸洗、磷化、电镀、喷漆等处理等工艺。若更改生产工艺,需另行向环保部门申报。

## 4、环境保护措施

#### 4.1 废气治理/处理措施

- (1) 废气主要来源:项目丝印、烫印、烘烤工序会产生少量有机废气,主要成份为总 VOCs,产生量为 0.06t/a;
- (2) 处理措施:项目将丝印、烫印、烘烤工序设置在密闭车间,并对其产生的有机废气进行收集后一起经"UV光解催化装置+活性炭吸附装置"(处理效率为90%)处理后高空

排放(排气筒高度不低于 15m)。

#### 4.2 噪声治理/处理措施

- (1)噪声主要来源:项目的主要噪声源为车间机制加工时设备运行噪声,噪声值约为 70~85dB(A);空压机运行噪声,噪声值约为 75~90dB(A);车间机械通风、抽气所用风 机运行时产生的噪声,其噪声级为 70~75dB(A)。
- (2) 处理措施:项目定期对各种机械设备进行维护与保养,通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施,项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后,其厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。对周围环境不造成影响。

#### 4.3 固体废物治理/处理措施

- (1) 固体废物主要来源:项目产生的固体废物主要包括员工生活垃圾、一般固体废物 (废包装材料)、危险废物(废油墨罐、废显影液罐、废抹布、晒版时产生的废显影液、废 菲林 (HW49)、废活性炭 (HW49))。
- (2)处理措施:项目生产过程中产生的一般工业固体废物收集后交专业公司回收处理, 危险废物交有资质单位处理;员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃 圾堆放点,每日由环卫部门清理运走,并对堆放点进行定期的清洁消毒,杀灭害虫。经上述 处理后,项目产生的固废均能得到妥善处置,不会对周围环境产生直接影响。

综上所述,污染防治措施"三同时"落实情况见表4-1。

环评及 容 排放源 防治措 污染物排放 批复要 污染物名称 相符性 施 方式及去向 类 (编号) 求 型 大 项目将丝印、烫印、烘烤工序设置 气 密闭车间内,并设置集气装置对其 达到广东省《印刷行业挥发性 丝印、烫印、 产生的有机废气进行收集后一起引 有机化合物排放标准》 污 总 VOCs 烘烤工序 至 UV 光解催化装置+活性炭吸附装 (DB44/815-2010) 第Ⅱ时段排 置处理后高空排放(排气筒高度不 气筒排放限值 染 低于 15 米) 物 员工生活 生活垃圾 交环卫部门处理 固 与环评及批复要求一致 一般工业固 体 废包装材料 交给专业公司回收处理 体废物

表4-1 污染防治措施及"三同时"落实情况一览表

废		废油墨罐					
物		废显影液罐					
	在 II人 rick #m	废显影液	六七次氏的位从四				
	危险废物	废菲林	交有资质单位处理				
		废抹布					
		废活性炭					
噪			降噪措施,使得项目产生的噪声对周				
声	围外境不定		工业企业厂界环境噪声排放标准》 2008)3类标准	与环评及批复要求一致			

## 5、建设项目环评报告表审批部门审批决定

#### 5.1 环境质量现状

- (1) 监测结果表明,项目所在区域的环境空气中评价因子 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>达到《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准,评价因子 PM<sub>2.5</sub>超过《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准,监测结果表明该地域环境空气质量一般。
- (2)项目所在地的水环境质量,东引运河水质控制目标为 IV 类, CODer、BOD<sub>5</sub>、氨氮和总磷均出现不同程度的超标,达不到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV 类水质标准,说明该河段已受到一定程度的污染,项目所在地地表水水环境质量较差。超标原因主要为项目附近地表水体自净、稀释能力低,流域内市政截污管网的建设不完善,部分生活污水、工业废水未经处理直接排放所致。
- (3)项目北、东、南、西面昼夜间噪声达到《声环境质量标准(GB3096-2008)》3类标准,项目所在地声环境质量一般。

#### 5.2 营运期环境影响分析

## 5.2.1 废气:

**丝印、烫印、烘烤工序:**项目丝印、烫印、烘烤工序会产生少量有机废气,主要成份为总 VOCs,产生量为 0.06t/a,项目将丝印、烫印、烘烤工序设置在密闭车间,并对其产生的有机废气进行收集后一起经 "UV 光解催化装置+活性炭吸附装置"(处理效率为 90%)处理后高空排放(排气筒高度不低于 15m),设风机风量为 10000m³/h,经收集处理后的总 VOCs 排放量为 0.006t/a,排放浓度为 0.25mg/m³,达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第Ⅱ时段排气筒排放限值。项目应给工人配备必要的劳保防护用品,确保车间空气质量满足《工作场所有害因素职业接触限值》(GBZ1-2010)要求。采取以上措施后,项目有机废气对周围环境影响较小。

5. 2. 2 噪声:项目的主要噪声源为车间机制加工时设备运行噪声,噪声值约为70~85dB(A);空压机运行噪声,噪声值约为75~90dB(A);车间机械通风、抽气所用风机运行时产生的噪声,其噪声级为70~75dB(A)。

营运期项目车间机械产生噪声值在 70~90dB(A) 之间,对于项目机械设备产生噪声污染 必须采取适当的治理措施。

- (1) 合理布局厂区内的设备;
- (2) 车间的门窗选用隔声性能良好的铝合金或双层门窗结构;
- (3) 将空压机置于单独隔声间内。
- (4)加强职工环保意识教育,提倡文明生产,防止人为噪声;对于厂区内流动声源 (汽车),应强化行车管理制度,严禁鸣号,进入厂区低速行使,最大限度减少流动噪声源。

经过自然衰减,并在做好管理的同时能使厂界噪声控制在昼间 65dB(A), 夜间 55dB(A) 以内,符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准的要求,对周围环境影响较小。

- **5.2.3 固体废物:生活垃圾:**项目员工生活垃圾纳入镇区环卫清运系统统一处理,并对垃圾堆放点进行消毒,消灭害虫,避免散发恶臭,孳生蚊蝇。因此,该建设单位产生的生活垃圾经处理后不会直接对环境造成明显不利影响。
- 一般工业**固体废物**:项目生产过程中产生的废包装材料料经收集后交专业公司回收处理。

**危险废物:**根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》,根据前面分析,项目危险废物基本情况如见下表:

序号	危险废 物名称	危险废 物类别	危险废物代 码	产生量 (吨/ 年)	产生工序 及装置	形态	产废周期	危险 特性	污染防治 措施
1	废活性炭	HW49	900-041-49	0.4	废气 处理	固体	3月/次	Т	
2	废油墨罐 废显影液罐 废显影液 废菲林 废抹布	HW49	900-041-49	0.1	原料罐	固体	每年	Т	设置危险 废物 定所 定质 定处理

表 16 项目危险废物汇总

表 17 建设项目危险废物贮存场所(设施)基本情况表

序号	贮存场所 (设施名 称)	危险废物 名称	危险废 物类别	危险废物代 码	位置	占地面积	贮存方 式	贮存能力	贮存周 期
1	危废储	废活性炭	HW49	900-041-49	危废 储存	5m <sup>2</sup>	袋装	500kg	1年

存间	废油墨罐			间				
	废显影液罐							
	废显影液	HW49	900-041-49			桶装	150kg	
	废菲林							
	废抹布							
	存间	废显影液罐 废显影液 废菲林	废显影液罐 废显影液 HW49 废菲林	废显影液罐 废显影液 HW49 900-041-49 废菲林	废显影液罐 废显影液 HW49 900-041-49 废菲林	废显影液罐 废显影液 HW49 900-041-49 废菲林	废显影液罐 废显影液 HW49 900-041-49 桶装 废菲林	废显影液罐     B       废显影液     B       HW49     900-041-49       房菲林     HW49

针对危险废物的储存提出以下要求:

- (1) 基础必须防渗, 防渗层必须为砼结构。
- (2) 堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定。
- (3) 衬里放在一个基础或底座上。
- (4) 衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及到的范围。
- (5) 衬里材料与堆放危险废物相容。
- (6) 在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统。
- (7) 应设计建造径流疏导系统,保证能防止 25 年一遇的暴雨不会流到危险废物临时堆放场内。
  - (8) 危险废物临时堆放场要做好防风、防雨、防晒。
  - (9) 不相容的危险废物不能堆放在一起。
  - (10) 设置围堰, 防止废液外流。

项目运营期产生的危险废物应委托具有危险废物经营资质的单位统一收集并妥善处置;同时,项目需设置专门的危险固废收集设施,与普通的城市生活垃圾区别开来。危险废物临时贮存设施要符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2001)的有关规定。且严格按环发《国家危险废物名录(2016版)》、关于《广东省危险废物经营许可证管理暂行规定》(粤环【97】177号文)和《广东省危险废物转移报告联单管理暂行规定》中的有关要求实施。加强对危险废物的管理,对危险废物的产生、利用、收集、运输、贮存、处置等环节建立追踪性的帐目和手续,并纳入环保部门的监督管理。

根据《危险废物产生单位危险废物规范化管理工作指引》, 危险废物转移报批程序如下:

- 1、危险废物申报登记。每年 3 月 31 日前,危险废物产生单位必须将上年度危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料向所在县级以上环保部门申报登记。
- 2、危险废物管理台帐和危险废物管理计划的登记备案。通过广东省固体废物管理平台 提供的危险废物转移管理台帐登记功能进行登记以及根据管理台帐和近年生产计划,制订危 险废物管理计划,并报所在地县级以上地方环保部门备案。
- 3、危险废物产生单位委托有资质单位处理处置危险废物时,必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单。

采取以上措施后,则项目产生的固废不会对周围环境造成不良影响。

#### 5.3 选址可行性

项目位于广东省东莞市虎门镇北栅南兴三路2号1号楼601室,根据东莞市虎门镇总体土 地利用规划(见附图6),项目所在地为二类工业用地,没有占用基本农业用地和林地,符 合城镇规划和环境规划要求。

#### 5.4 产业政策相符性

根据国家《产业结构调整指导目录(2011年本)》(发展改革委令2011第9号)及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录(2011年本)〉有关条款的决定》、《广东省主体功能区产业发展指导目录(2014年本)》(粤发改产业【2014】210号)没有对项目的工艺和设备作出淘汰和限制的规定。可以认为项目建设符合国家和广东省的产业政策要求。

#### 5.5 审批部门审批要求

东莞市生态环境局,关于《东莞市三米烫画服饰辅料有限公司建设项目环境影响报告表》的批复,批文号东环建【2019】17793号,2019年9月9日,详见附件环评批复。

#### 5.6 建议

- 1、根据环评要求,落实"三废治理"费用,做到专款专用,项目实施后应保证足够的环保资金,确保污染防治措施有效地运行,保证污染物达标排放;
  - 2、加强环境管理和宣传教育,提高员工环保意识;
  - 3、搞好厂区的绿化、美化、净化工作;
  - 4、建立健全一套完善的环境管理制度,并严格按管理制度执行:
  - 5、加强生产管理,实施清洁生产,从而减少污染物的产生量;
- 6、合理生产布局,建立设备管理网络体系,形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序,确保设备完好,尽可能减少污染物排放量;
- 7、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映,定期向项目 最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况,同时接受当地环境保护部门的监 督和管理。遵守有关环境法律;法规,树立良好的企业形象,实现经济效益与社会效益;环 境效益相统一;
- 8、作好防范措施,防治废气、噪声扰民;一旦出现相关投诉,项目应立即停止生产并协调处理相关投诉,采取有效措施;
- 9、企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对本项目的有组织或无组织排放情况进行监测,以便掌握本项目污染及达标排放情况,一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准,应及时停产并对环保设施进行检修;
- 10、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大;生产技术更新改造,都必须重新进行环境影响评价,并征得环保部门审批同意后方可实施。

## 6、验收执行标准

- (1) 废气:《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第Ⅱ时段排气筒排放限值;
  - (2) 噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准 执行标准 详见表6.1适用标准。

#### 表6-1 适用标准

1. 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类水质标准;

表 9 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类标准摘录(单位: mg/L)

项目	$\mathrm{COD}_{\mathrm{Cr}}$	$BOD_5$	DO	NH <sub>3</sub> —N	TP
标准值	≤30	≤6	≥3	≤1.5	≤0.3

2. 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准;

表 10 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准摘录(单位: µg/m³)

环境质量标准

$SO_2$		$NO_2$			P	$M_{10}$	PM <sub>2.5</sub>		
年平 均	24 小时 平均	1 小时平均	年平 均	24 小时 平均	1 小时 平均	年平均	24 小时平均	年平 均	24 小 时平 均
60	150	500	40	80	200	70	150	35	75

3. 《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。

表 11 声环境质量标准(单位: dB(A))

类别	昼间	夜间
3 类	≪65	≤55

1、生活污水排入市政污水管网执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准,进污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准后排放;

污染

物

排

放

标

准

#### 表 12 项目生活污水排放标准摘录(单位: mg/L)

项目	CODcr	$BOD_5$	NH <sub>3</sub> -N	SS
(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	500	300	_	400
(GB18918-2002) 一级 B 标准	60	20	8	20

2、广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第II时段排气筒排放限值;

#### 表 13 广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 摘录

污染物		无组织排放监控浓		
	排气筒高度(m)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m³)	度限值(mg/m³)

总 VOCs	15	5 1	90	2.0	Τ
运 1002	10	5. 1	00	2.0	

3、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准;

#### 表 14 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)摘录(单位: dB(A))

声环境功能区	昼间	夜间
3 类	65	55

- 4、《工作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》(GBZ2.1-2007);
- 5、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)(2013年修订);
- 6、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013年修正)。

## 7、验收检测内容 具体监测内容详见表7-1

表7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	丝印、烫印、烘烤工 序废气处理前	总 VOCs	2019年12月19日~20日	每天 3 次
/及【	丝印、烫印、烘烤工 序废气排放口	总 VOCs	2019年12月19日~20日	每天 3 次
噪声	厂界南侧外1米处	厂界噪声	2019年12月19日~20日	每天 昼夜各1 次

## 8、质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

## 8.1 监测分析方法及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行,详见表8-1

表8-1 监测分析方法及监测仪器

检测类别	检测项目	检测标准 (方法)	检测仪器	检出限
废气	总 VOCs	《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/815-2010 附录 D VOCs 监测方法	气相色谱仪 GC1120(SP-024)	0. 01mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》 GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-092)	

#### 8.2 人员资质

本项目验收检测工作由东莞市三谱检测技术有限公司承担,本公司已通过检验检测机构 资质认定并颁发。现场由项目负责人带队进行采样监测,样品分析由实验室分析室专职人员 进行检测,所有分析人员及现场采样人员均持证上岗。

#### 8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

#### 8.3.1 气体检测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 气体监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空 气监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。
- (2) 被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围内。
- (3) 严格按照 GB15432-1995/GB16157-1996 的要求准备采样过程中所需的滤膜和滤筒。
- (4) 采样结束后,检查仪器状态是否完好,清理仪器和附件,并填写仪器使用记录。清点样品数量,核对无误后,将样品及时送交实验室分析。

## 8.3.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计经计量部门检定合格,且在检定有效期内。采样前用 AWA6022A(仪器编号 SP-020) 声级校准器对声级计 AWA5688(仪器编号 SP-019/092)进行校准,测量前后的灵敏度在±0.5dB(A)范围内。声级计校准记录一览表见表 8-3-3。

校准日期	仪器型号	校准设备 型号	校准前仪器 读数 dB (A)	指标		达标情况
2019. 12. 19	AWA5688	AWA6022A	93. 9	94. 1	94.0dB(A) $\pm 0.5$	合格
2019. 12. 20	AWA5688	AWA6022A	93. 8	94. 0	94.0dB(A)±0.5	合格

表 8-3-2 声级计校准记录一览表

## 9、验收检测结果

时间

2019. 12. 19

2019. 12. 20

9.1 监测期间天气情况 检测期间天气情况见表9-1

晴

 天气
 气温(℃)
 监测时最大风速 (m/s)

 項向
 (m/s)

1.0

南

表9-1 监测期间天气情况一览表

#### 9.2 生产工况

监测期间,企业处于正常生产状态,项目现场监测期间运行工况用原辅材料核算法计算,见表9-2。

20.7

		100	2 m(x)79)111/2	211 7700 7048	•		
ret debit total	)# \! <b>~</b> # #	ak 11 a	2019.	12. 19	2019.		
原辅材料	设计年用量	正常生产	监测期间	21 <del></del>	监测期间	21 . <del> </del>	备注
名称	(吨)	日用	用量	生产负荷%	用量	生产负荷%	
水性油墨	1.2 吨/年	0.004 吨	0.0032 吨	80%	0.0032吨	80%	
PET 胶片	4000 张/年	13. 333 张	10.666 张	80%	10.666张	80%	
网纱	60 米/年	0.2米	0.16米	80%	0.16米	80%	
铝框	120 个/年	0.4个	0.32 个	80%	0.32 个	80%	

表9-2 监测期间运行工况一览表

显影液	24瓶/年 (1kg/瓶)	0.08 瓶	0.064 瓶	80%	0.064 瓶	80%	
菲林	12卷/年	0.04 卷	0.032 巻	80%	0.032 卷	80%	

## 9.3 验收监测结果

## **9.3.1 废气** 见表9-3-1

表9-3-1 有组织废气监测结果

采样日期	检测点位	检测项 目	检测结果	第1次	第2次	第3次	标准限值	结果评价
	丝印、烫 印、烘烤	总 VOCs	浓度 mg/m³	1.20	1. 36	1. 55	/	/
2019. 12. 19	工序废气 处理前	心 心 心 心 心 心 心 心 心 心 心 心 心 心 心 心 心 心 心	排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	丝印、烫 印、烘烤	总 VOCs	浓度 mg/m³	0.68	0.60	0. 75	80	达标
	工序废气 排放口	だて	排放速率 kg/h	$1.4 \times 10^{-3}$	$1.6 \times 10^{-3}$	$2.0 \times 10^{-3}$	5. 1	达标
	丝印、烫 印、烘烤 工序废气 处理前	总 VOCs	浓度 mg/m³	1.26	1. 33	1. 19	/	/
2019. 12. 20		云 VOCS	排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	丝印、烫 印、烘烤	总 VOCs	浓度 mg/m³	0.57	0.62	0. 49	80	达标
	工序废气 排放口	,E. 1003	排放速率 kg/h	$1.5 \times 10^{-3}$	$1.6 \times 10^{-3}$	$1.0 \times 10^{-3}$	5. 1	达标
丝印、烫印、 废气排放口		标干流	2019. 12. 19 第	1次: 205	52 第 2	次: 2654	第3次:	2671
度: 20m		量 m³/h	2019. 12. 20 第	1次: 271	3 第 2	次: 2592	第3次:	2130
执行标准: 广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第Ⅱ时段平板印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平板印刷、柔性版印刷)中 VOCs 排气筒排放限值要求。								

备注: "/"表示执行标准未对该项目作限值,排放速率无需计算和评价。

## 9.3.2 噪声 见表9-3-2

表9-3-2 厂界噪声监测结果

检测日期	检测点位	主要	检测结果 L <sub>eq</sub> dB(A)				
155 (24) (17)	IN 194 VII IN	声源	昼间	限值	结果评价		
2019. 12. 19	厂界南侧外1米处1#	生产	63	65	达标		
	厂界西侧外 1 米处 2#	生产	63		达标		
2019. 12. 20	厂界南侧外1米处1#	生产	62	65	达标		
	厂界西侧外 1 米处 2#	生产	64		达标		
执行标准:	《工业企业厂界环境噪》	声排放标准	(GB 12348-2008) 3	类标准。			

气象条件:	2019-12-19 晴, 风向: 南, 风速: 0.8m/s。
	2019-12-20 晴, 风向: 南, 风速: 1.0m/s。
备注:	1. 厂界北侧、东侧为邻厂,故不设噪声监测点位; 2. 由于企业夜间不进行生产,故夜间噪声不作检测。

## 10、环保检查结果

## 10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护"三同时"制度。

#### 10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市三米烫画服饰辅料有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制,并于2019年9月9日通过了东莞市生态环境局审批,批文号东环建【2019】17793号。

## 11、验收检测结论及建议

#### 11.1 结论

#### 11.1.1 环境管理检查

东莞市三米烫画服饰辅料有限公司依据国家的环保法律、法规,进行了环境影响评价, 按照环评报告表及环评批复的要求进行了相关的环保治理设施建设。

#### 11.1.2 废气

验收监测期间,丝印、烫印、烘烤工序废气中总 VOCs 最大浓度值为 0.75mg/m3,最大排放速率为 2.0×10-3;满足广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准(DB44/815-2010)第 II 时段平板印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平板印刷、柔性版印刷)中 VOCs 排气筒排放限值要求。

#### 11.1.3 厂界噪声

验收监测期间,项目南、西厂界外1m处2个监测点连续两天测的昼间噪声值范围为 62-64dB(A),符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准要求。

#### 11.1.4 固体废物

项目生产过程中产生的一般工业固体废物收集后交专业公司回收处理,危险废物交有资质单位处理;员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点,每日由环卫部门清理运走,并对堆放点进行定期的清洁消毒,杀灭害虫。经上述处理后,项目产生的固废均能得到妥善处置,不会对周围环境产生直接影响。

#### 11.1.5 总结结论

该项目在主体工程建设过程中,能够按照环评及批复文件的要求,执行了"三同时"

制度。同时,验收期间该工程废水、废气、厂界噪声均达标,固体废物均得到妥善处置。

## 11.2 建议

- 11.2.1 对职工进行宣传教育,提高职工的对应事故的处理能力;
- **11.2.2** 在今后的生产过程中应不断加强环境保护管理,逐步健全和完善环境保护规章制度。

## 12、建设项目工程竣工环境保护"三同"验收登记表

## 建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市三米烫画服饰辅料有限公司

填表人(签字):

项目经办人: (签字)

	项目名称	东莞市	<b>市三米烫画服饰辅</b> 料	有限公司	项目4	代码		无		建设地点	广东省	î 东莞市虎门镇北 2 号 1 号楼 601	
	行业类别 (分类管理名录)	+=	二、30 印刷厂;磁材	材制品	建设	性质	√新建 □ 改扩建 □变更		<b>变更</b>	项目厂区中心经度/	纬度	北纬 22°50'34. 东经 113°42'54	
	设计生产能力	左	F加工生产烫画 4.8	万张	实际生产	产能力	年加工生产烫画 4.8 万张		张	环评单位	东旁	官市新腾环保科技	有限公司
建 [	环评文件审批机关		东莞市生态环境	局	审批	文号	东王	不建[2019]17793 号	<del>ļ</del> ,	环评文件类型		环境影响报告	·表
设	开工日 <b>期</b>				竣工	竣工日期			排污许可证申领时	间			
项目	环保设施设计单位				环保设施	环保设施施工单位 ——			本工程排污许可证编号				
	验收单位	东莞市	<b>万三米烫画服饰辅</b> 料	l有限公司	环保设施	监测单位	东莞市	三谱检测技术有限	公司	验收监测时工况	1	80%	
	投资总概算(万元)		100		环保投资总根	(万元)		9		所占比例(%)		9%	
	实际总投资		100		实际环保投	资 (万元)	元) 9		所占比例(%)		9%		
	废水治理 (万元)	1	废气治理 (万元)	6	噪声治理(万	元) 1	固体废物剂	台理 (万元)	1	绿化及生态(万元	;)	其他 (万元)	
	新增废水处理设施能力	施能力				<u> </u>	新增废气氛	<b>上理设施能力</b>		年平均工作时		2400h	
	运营单位				运营单位社会	上会统一信用代码(或组织机构代码) 91441900MA4							
	污染物	原有排放 量(1)	本期工程实际	本期工程允许	本期工程产 生量(4)	本期工程自身削减量(5)		本期工程核定排 放总量(7)	本期工程"以新带老"削减量(8)		全厂核定排	区域平衡替代	排放增减 量(12)
	废水	里(1)	排放浓度(2)	排放浓度(3)	生里(4)	夕削城里(3)	排放量(6)		市名 則候里(6)	<u> </u>	放总量(10)	削减量(11)	里(12)
	化学需氧量			<del></del>									
	五日生化需氧量							0.038			0. 038		
污染	カー			<del></del>				0.036			0.036		
排放:	<b>友</b>							0.002			0.002		
标与.	· 座与												
量控制	刊 当 VOCs		0.75	80	1. 55	1, 5356	0.0144	0.006		0.0144	0.006		+0. 0144
(工:	K = ==================================												
建设	4. 田岭 4. 4.												
目详填	锡及其化合物												
	工业固体废物				0.0001		0			0.0001	0		
	与项目有关 /												
	的其他特征 /												
	污染物 /												

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年

## 附件1验收监测公司资质



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 201919124376

名称: 东莞市三谱检测技术有限公司

地址:广东省东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。 资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由东莞市三谱检测 技术有限公司承担。

许可使用标志



201919124376

注: 需要延续证书有效期的, 应当在证书届满有效期3个月前提出申请, 不再另行通知。

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

发证日期: 2019 年 12 月 05 日

有效期至: 2025 再 00 月 05 日

发证机关:



地址变更

## 附件2 验收检测报告





# 检测报告

报告编号: SP20191202 (1015) -06

企业名称: 东莞市三米烫画服饰辅料有限公司

地 址: 广东省东莞市虎门镇北栅南兴三路 2 号 1 号楼 601 宏

检 测 类 型: 验收检测

检测类别:

报告日期.

废气、噪声

2019年12月27日

- 1. 本报告仅对本次检测结果负责。由本公司现场采样或检测的,仅对采样或检测期间负责;由委托单位自 行采样送检的样品,本公司仅对来样负责。
- 2. 委托单位如未提出特别说明及要求者,本公司的所有检测过程,遵循现行的、有效的检测技术规范。
- 3. 本报告无 (五) 章、本公司检验检测专用章和骑缝章无效。
- 4. 本报告无编制、审核、签发人的签名无效;报告涂改、增删、伪造、缺页、插入无效。
- 5. 若对本次报告结果的质量有疑问,可以向本公司查询。对本检测报告有异议,可在检测报告发出之日起
- 二十日内向本公司提出书面复核申请,除客户特别申明并支付样品管理费,所有超过标准规定时效期的样 品均不再做留样,对无法保存、复现的样品不受理申诉。
- 6.本报告未经同意不得作为商业广告使用。
- 7.除客户特别申明并支付档案管理费,本次检测的所有记录档案保存期限为六年。
- 8. 本公司对报告中的信息负责,客户提供的信息除外。
- 9. 未经东莞市三谱检测技术有限公司书面批准,不得部分复制检测报告。

## 本公司通讯资料:

位: 东莞市三谱检测技术有限公司

地 址: 东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室

话: (0769) 22235659

邮政编码: 523125



报告编号: SP20191202(1015)-06

第1页共3页

## 一、检测概况:

项目地址: 广东省东莞市虎门镇北栅南兴三路 2 号 1 号楼 601 室

- 厂址中心坐标: 北纬 22° 50′ 34.73″, 东经 113° 42′ 54.03″
- ①项目占地面积580平方米,建筑面积580平方米,年加工生产烫画4.8万张;
- ②主要设备为丝印机 3 台、烤箱 1 台、拉网机 1 台、晒版机 1 台、冲版水槽 1 个、洗版水槽 1 个、空压机 1 台等;
- ③丝印、烫印、烘烤工序设置在密闭车间内,将其产生的总 VOCs 废气进行收集后采用 "UV 光解+活性 炭吸附装置"处理后高空排放;
- ④做好设备的消声降噪措施。
- 12月19日监测期间工况: 80%
- 12月20日监测期间工况: 80%

样品来源	15	THE PARTY OF THE P	- P	.0
11 HH STOWN	(A)	☑ 采样	口送样	TI
采样日期及环境条件	12月19日天气状况:晴	温度:20.0℃	相对湿度:62%	大气压: 101.7kPa
	12月20日天气状况:晴	温度:20.7℃	相对湿度:64%	4
采样人员		方健、	AV.	大气压: 101. 1kPa
检测日期	1170	(	7	
检测人员	65	2019年12月19		0
-5	(V )	方健、郭作铂	<b>训、朱海潮</b>	THE I

## 二、检测内容:

检测类别	检测点位	检测项目	27 177 1-1 18-1	
1	丝印、烫印、烘烤工		采样日期	频次
废气	序废气处理前	总 VOCs	2019年12月19日~20日	每天 3 次
51	丝印、烫印、烘烤工 序废气排放口	总 VOCs	2019年12月19日~20日	每天 3 次
噪声	厂界南侧外1米处	ATT PE	200	47.31
	厂界西侧外1米处	厂界噪声	2019年12月19日~20日	每天 昼夜各1次

## 三、检测依据:

检测类别	检测项目	IA MALE ARE	C) N	
废气		<b>检测标准(方法)</b> 《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》	检测仪器	检出限
12 (	总 VOCs	DB44/815-2010 附录 D VOCs 监测方法	气相色谱仪 GC1120(SP-024)	0.01mg/m
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-092)	







报告编号: SP20191202(1015)-06

第2页共3页

## 四、检测结果:

#### 4.1有组织房与

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第1次	第2次	ART O VA	Province as	SP
2019. 12. 19	丝印、烫 印、烘烤 工序废气 处理前	总 VOCs	浓度 mg/m³	1. 20	1. 36	第3次	标准限值	结果评价
			排放速率 kg/h	7	40	1	A)	N
STR	丝印、烫 印、烘烤	总 VOCs	浓度 mg/m³	0. 68	0.60	0.75	80	达标
	工序废气 排放口		排放速率 kg/h	1. 4×10 <sup>-3</sup>	1. 6×10	<sup>3</sup> 2. 0×10 <sup>-3</sup>	5. 1	达标
2019. 12. 20 –	处理前 丝印、烘烤 印、烘烤 工序废气 排放口	总 VOCs	浓度 mg/m³	1. 26	1. 33	1.19	201	(4)
			排放速率 kg/h	1	31	RS	10	,
		总 VOCs	浓度 mg/m³	0. 57	0. 62	0.49	80	达标
			排放速率 kg/h	1.5×10 <sup>-3</sup>	1. 6×10 <sup>-3</sup>	1. 0×10 <sup>-3</sup>	5. 1	达标
度: 20m		标干流量	2019. 12. 19 第 1	次: 2052	第 2	次: 2654	第 3 次: 2	671
		m³/h	2019.12.20第1			次: 2592	第 3 次: 2	130
.行标准:	广东省《印》以金属、陶	刷行业挥发资、玻璃为	性有机化合物排放 承印物的平板印	放标准》(	DD44/010	- 0010) 44	-	

## 4.2 厂界噪声

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 L <sub>eq</sub> dB(A)				
.(3	ETT		昼间	限值	结果评价		
2019. 12. 19	厂界南侧外1米处1#	生产	63		1		
55.12.15	厂界西侧外 1 米处 2#	生产	63	65	达标		
2019. 12. 20	厂界南侧外1米处1#	生产	62	200 sl	达标		
	厂界西侧外1米处2#	6	00	65	达标		
执行标准:	分 内 側 外 1 米 处 2 # 生产     64     と标       《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准。						
气象条件:	2019-12-19 晴,风向: 南 2019-12-20 晴,风向: 南	有,风速,	0 8m/s	<b>关</b> 标准。			
备注:	1. 厂界北侧、东侧为邻厂2. 由于企业夜间不进行生	,故不设	噪声监测占位,	Sh			





## 附件3 采样照片



## 附件4 环评批复

# 东莞市生态环境局

东环建〔2019〕17793号

## 关于东莞市三米烫画服饰辅料有限公司建设 项目环境影响报告表的批复

东莞市三米烫画服饰辅料有限公司:

你单位委托东莞市新腾环保科技有限公司编制的《东莞市三 米烫画服饰辅料有限公司建设项目环境影响报告表》已收悉。经 研究,批复如下:

一、东莞市三米烫画服饰辅料有限公司在广东省东莞市虎门 镇北栅南兴三路 2 号 1 号楼 601 室(北纬 22°50′34.73″,东经 113°42′54.03″)建设。项目占地面积 580 平方米、建筑面积 580 平方米,年加工生产烫画 4.8 万张。主要设备为丝印机 3 台、烤 箱 1 台、拉网机 1 台、晒版机 1 台、冲版水槽 1 个、洗版水槽 1 个、空压机 1 台等(详见该建设项目环境影响报告表)。

根据报告表的评价结论,在全面落实报告表提出的各项污染 防治措施,并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求 的前提下,项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生 产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设,从环境保护角度可行。

- 二、项目环境保护要求:
- (一)不允许排放生产性废水。冲版废水 (3.24t/a)、洗版

废水(16.2t/a)须经固定的收集设施收集后交给有资质单位处理。

- (二)生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网,引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。
- (二)丝印、烫印、烘烤工序须设置在密闭车间内,产生的 废气经配套处理设施收集处理后高空排放,废气排放执行广东省 《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第II 时段排放限值要求。
- (四)做好设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业 厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。
- (五)按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定,交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。
- 三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口,安装主 要污染物在线监控系统,按环保部门的要求实施联网监控。
  - 四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体

工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护"三同时"制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用 的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环 境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规,涉及其它须许可的事项, 取得许可后方可建设。



## 附件5 验收监测委托书

## 验收监测委托书

东莞市三谱检测技术有限公司:

现我<u>朱乾京李凌色服陈祐轩你</u>起。 委托贵公司承担我公司环境保护验收监测工作,并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后,按照国家和广东省有关法律、法规、标准和 文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托!

委托单位 (盖章)

日期: \_\_\_年 月 日

## 附件6 夜噪证明

# 声明

兹有东药丰美西那东新科	PRZZ
地址位于广省模块层次资料和净	失三分2号 岩楼60 巻
主要从事如此意见	· 为
防止噪声扰民等现象的发生,	我司在每天晚上 22:00 到次日
6:00 期间不进行生产作业。	

特此声明!

声明日期:

## 附件7 工况证明

# 生产工况证明

**在发生来是一个人的** 建设项目在竣工验收监测期间生产工况稳定,环境保护设施运行正常,生产负荷详见下表。

监测期间生产工况一览表

			5厂工况一览表		
序号	监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产工况
			(天)	(天)	(%)
1	2019. 12.19	汤克			
	70. 12. 11	烫画	0.016 B3th	0.0128 1534	So %
2	2019. 12.20	·30 -			
		烫面	0.016万张	0.0128 万张	80%
备注: 1.	项目年生产产的4	853th			0, 10

2、项目年工作分∞天,每天 - 班,每班工作 分小时。

特此证明!

公司盖章:

日期: