东莞市一臻五金科技有限公司建设项目 竣工环境保护验收监测报告

HSJC(验字) 20200526001

本电子文档仅供客户校对信息,最终内容以正式稿为准!

项目名称: <u>东莞市一臻五金科技有限公司建设项目</u>

建设单位: 东莞市一臻五金科技有限公司



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇二〇年五月

编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无复核、审核、签发签字无效。
- 5、 本报告无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准,不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用我公司(HSJC20200526007)检测报告。

HSJC

建 设 单 位:东莞市一臻五金科技有限公司

法 人 代 表: 聂华明

编制单位: 东莞市华溯检测技术有限公司

法 人 代 表: 张志雄

项目负责人: 庄佳喜

报告编写人:李诗娟

复核:龚路

审核: 黄俊能

签 发: 郑世琪

签 发 日 期: 2020年05月26日

建设单位: 东莞市一臻五金科技有限公司

编制单位: 东莞市华溯检测技术有限公司

电话: 13826906140 电话: 0769-27285578

传真: -- 传真: 0769-23116852

邮编: 523129

地址: 广东省东莞市虎门镇怀德大新路 45 号 地址: 东莞市东城区牛山明新商业街六栋 4 栋 703 室

目录

1 验收项目概况	1
2 验收依据	2
3.1 地理位置及平面布置	3
3.2 建设内容	4
3.3 主要原辅材料	4
3.4 生产工艺	5
3.5 项目变动情况	6
4 环境保护设施	7
4.1 污染物治理/处置设施	7
4.1.1 废气	7
4.1.2 噪声	
4.1.3 固体废物	7
5 审批部门审批决定	9
6 验收执行标准	9
7 验收监测内容	10
8 质量保证及质量控制	
8.1 监测分析方法及监测仪器	10
8.2 人员资质	10
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	10
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	11
9 验收监测结果	12
9.1 监测期间天气情况	12
9.2 生产工况	12
9.3 环境保护设施调试效果	13
9.3.1 污染物排放监测结果	13
10 环保检查结果	15
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况	15
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况	15

11 验收监测结论	
11.1 废气	16
11.2 噪声	16
11.3 固体废物	16
11.4 建议	16
12 建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表	17
附件 1 监测人员上岗证	
附件2 采样照片	19
附件3 审批部门审批决定	20
附件 4 验收监测委托书	23
附件 5 情况说明	24



HSJC

1 验收项目概况

东莞市一臻五金科技有限公司建设项目位于广东省东莞市虎门镇怀德大新路 45 号 4 栋 703 室。项目占地面积 1300m²,建筑面积 1300m²。项目计划总投资 50 万元,其中环保投资 12.5 万元;实际总投资 45 万元,其中环保投资 12 万元。主要从事五金件的加工生产,计划年产五金件 600 万件,实际年产五金件 400 万件。

《东莞市一臻五金科技有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保 科技有限公司编制,并于 2020 年 1 月 10 日通过了东莞市生态环境局审批,批文号: 东环建(2020)943 号。

受建设单位东莞市一臻五金科技有限公司委托,我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2020年5月7日,我公司组织技术人员到现场进行勘察,收集资料,对该项目"三同时"执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查,依据相关规定编制了关于《东莞市一臻五金科技有限公司建设项目环境影响报告表》验收监测方案,于2020年5月15日~16日对其废气、噪声开展验收监测工作,在此基础上编写本验收监测报告。



2 验收依据

- (1)《中华人民共和国环境保护法》;
- (2)中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》,1998 年 11 月 29 日,中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》,2017 年 7 月 16 日;
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号;
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》 公告 2018 年 第 9 号;
- (5) 广东省环境保护厅,关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函,粤环函〔2017〕1945号;
- (6)《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年10月26日第二次修正);
- (7) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018年12月29日修正);
- (8) 东莞市新腾环保科技有限公司,《东莞市一臻五金科技有限公司建设项目环境 影响报告表》,2019年12月;
- (9) 东莞市生态环境局,关于《东莞市一臻五金科技有限公司建设项目环境影响报告表》的批复,批文号:东环建(2020)943号,2020年1月10日;
 - (10) 东莞市一臻五金科技有限公司与验收相关的其他资料。



3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

东莞市一臻五金科技有限公司位于广东省东莞市虎门镇怀德大新路 45 号 4 栋 703 室(地理坐标: N22°50'57.36", E113°43'51.74"),地理位置见图 3-1,厂区平面布置及监测点位图见图 3-2。





注: ◎喷粉、烤粉、丝印、烘干工序废气排放口, ▲噪声监测点 **图 3-2 厂区平面布置及监测点位**

3.2 建设内容

东莞市一臻五金科技有限公司建设项目位于广东省东莞市虎门镇怀德大新路 45 号 4 栋 703 室。项目占地面积 1300m²,建筑面积 1300m²。项目计划总投资 50 万元,其中环保投资 12.5 万元;实际总投资 45 万元,其中环保投资 12 万元。主要从事五金件的加工生产,计划年产五金件 600 万件,实际年产五金件 400 万件。

项目共有员工 15 人,均不在项目内食宿,年工作日 300 天,每天一班,每班工作 8 小时。

环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表见表 3-1。

序号	设备名称		环评数量	本期验收数量	阴验收数量 待验收数量	
1	喷粉线		2 条	2 条	0	
2		喷粉柜	3 ↑	2 个	-1 个	喷粉
3	共配套	喷枪	3 支	3 支	0	
4		烤箱	2 台	1台	-1台	烤粉
5	抛丸机		1台 /11	各 0 1	-1 台	抛丸
6	超声波清洗机		1 台	1台	0	清洗
7	丝印机		8台	4 台	-4 台	丝印
8	丝印隧道炉		2条	1条	-1 条	烘干
9	空	压机	1 台	1 台	0	辅助设备

表 3-1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表

3.3 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表3-2。

序号 备注 名 称 环评设计年用量 本期验收年用量 五金件半成品 600 万件 1 400 2 水性油墨 0.1 吨 0.1 吨 3 环氧树脂粉 3 吨 3 吨 外购 4 金刚砂 0.05 吨 0 5 除油剂 0.5 吨 0.5 吨 6 除蜡水 0.5 吨 0.5 吨

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

3.4 生产工艺

项目五金件生产工艺及产污环节流程图:

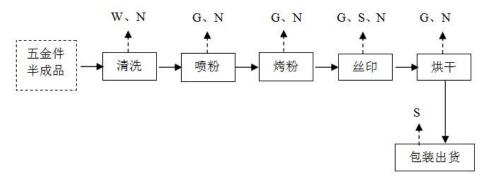


图 3-3 项目五金件生产工艺及产污环节流程图

污染物标识符号: G为废气; W为废水, N为噪声; S为固体废物。

工艺说明:

清洗: 五金件半成品在超声波清洗机中添加自来水和少量除油剂、除蜡水进行清洗,该工序产生清洗废水、废除油剂罐、废除蜡水罐。

喷粉:在喷粉柜中使用喷枪在工件表面喷上环氧树脂粉,在喷枪头部金属喷杯和极针接上高压负极,被喷涂工件接地形成正极,使喷枪和工件之间形成一个较强的静电电场。当作为运载气体的压缩空气,将粉末涂料从供粉桶经粉管送到喷枪的喷杯和极针时,由于它接上高压负极产生的电晕放电,在其附近产生了密集的负电荷,使粉末带上负电荷,进入了电场强度很高的静电场,在静电力和运载气体推动力的双重作用下,粉末均匀地飞向接地工件表面形成厚薄均匀的粉层。该工序产生粉尘和噪声。

烤粉:喷粉后的工件经烤箱进行加热固化转化为耐久的涂膜,烤箱用电,不会产生燃烧废气,该工序产生有机废气(主要成分为总 VOC_s)和噪声。

丝印:项目使用丝印机将所需要的图案进行印在抛丸后的工件表面,丝印过程使用水性油墨,丝印机、丝印网版定期使用抹布/高温胶纸进行清洁,该工序产生少量有机废气、废油墨罐、废抹布、废高温胶纸和噪声。

烘干:使用丝印隧道炉对丝印后的工件进行烘干油墨,丝印隧道炉用电,不会产生燃烧废气,该工序产生少量有机废气、噪声。

包装出货:成品经包装后即可出货,该工序产生废包装材料。

说明:根据建设方申报及现场勘察,该项目生产过程中项目不涉及酸洗、磷化、阳极氧化、电镀、喷漆、印刷等处理等工艺。若更改生产工艺,需另行向环保部门

申报。

3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段报批的生产设备与实际使用的生产设备见对比一览表(表 3-1)可知,该项目喷粉线配套的喷粉柜环评申报 3 个、烤箱环评申报 2 台,实际投产喷粉柜 2 个、烤箱 1 台;丝印机环评申报 8 台,实际投产 4 台;丝印隧道炉环评申报 2 条,实际投产 1 条;抛丸机未投产。详见附件 5。



4环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废气

该项目产生的废气主要是喷粉、烤粉、丝印、烘干工序废气。

- ①喷粉工序:项目喷粉工序废气主要为环氧树脂粉喷涂过程中未喷上的粉末, 主要污染物为颗粒物。
- ②烤粉工序:项目喷粉后的工件需在烤箱中进行烘烤固化,由于环氧树脂粉的 熔化会有少量有机废气挥发出来,主要污染物为总 VOCs。
- ③丝印、烘干工序:项目丝印工序中使用的水性油墨及烘干水性油墨过程会挥 发会产生少量的有机废气,主要污染物为总 VOCs。

喷粉、烤粉、丝印、烘干工序废气收集经 UV 光解+活性炭处理后,由 45m 排 气筒高空排放。 校对信息,

4.1.2 噪声

项目噪声主要来源于普通加工机械、通风机、辅助设备运行时产生的噪声。 该项目通过选用低噪声设备,加强日常维护,合理布置高噪声设备等以衰减噪 声。

4.1.3 固体废物

该项目产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

- ①生活垃圾:交由环卫部门运走处理。
- ②一般工业固体废物:项目生产过程中会产生废包装材料,交专业公司回收处 理。
- ③危险废物:项目有机废气治理过程中产生的废活性炭;除油剂、除蜡水、油 墨使用后产生的废除油剂罐、废除蜡水罐、废油墨罐;清洁丝印机、丝印网版产生 的废抹布、废高温胶纸。废活性炭、废除油剂罐、废除蜡水罐、废油墨罐、废抹布、 废高温胶纸经收集后交有资质单位处理。

综上所述,各污染物及其排放情况见表 4-1。

HSJC (验字) 20200526001 第 8 页 共 25 页

表 4-1 污染防治措施及"三同时"落实情况一览表

内容	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式 及去向	相符性
	喷粉工序	颗粒物	将喷粉工序设置在密闭车间 内,粉尘经自带的滤芯过滤装 置进行收集处理后高空排放			与环评及批复 要求一致
废气	烤粉工序	总 VOCs	设置在密闭车间内,并对其产生的有机废气进行收集经同	喷粉、烤粉、丝印、烘干工序设置在密闭车间内,喷粉、烤粉、丝印、烘干工序废气收集后一起	通过 45 m 排气筒 高空排放	与环评及批复 要求一致
	丝印、烘干工序	总 VOCs	一套"UV 光解催化装置+活性 炭吸附装置"进行处理后由排 气筒引至高空排放	经 UV 光解+活性炭处理		与环评及批复 要求一致
噪声	普通加工机械、 通风机、辅助设备	噪声	用低噪声设备 <mark>,优化设备布</mark> 局,合理安 <mark>排作业时</mark> 间等	选用低噪声设备,加强日常维护,合理布置高噪声设备	/	与环评及批复 要求一致
	员工生活	生活垃圾	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理	交由环卫部门 处理	与环评及批复 要求一致
田体陈柳		废包装材料	交专业公司回收处理	交专业公司回收处理	交专业公司回收 处理	与环评及批复 要求一致
固体废物	生产过程	废活性炭、废除 油剂罐、废除蜡 水罐、废油墨 罐、废抹布、 废高温胶纸	经收集后交有资质单位处理	经收集后交有资质单位处理	经收集后交有资 质单位处理	与环评及批复 要求一致

5 审批部门审批决定

东莞市生态环境局关于《东莞市一臻五金科技有限公司建设项目环境影响报告表》的批复,批文号:东环建(2020)943号,2020年1月10日,见附件3。

6 验收执行标准

(1) 废气验收执行标准

喷粉工序废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段二级标准; 烤粉工序废气执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)第 II 时段排放限值; 丝印、烘干工序废气执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010)第 II 时段排放限值。具体见表6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值	限值	行标准	放执	废气排	長 6-1	表
------------------	----	-----	----	-----	-------	---

验收项目	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)
喷粉、烤粉、丝印、 烘干工序 废 气	总 VOCs	30 [©]	2.9 ¹⁰ 5.1 ²⁰	45
	颗粒物	120	40.5	

注:"①"表示广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)第 II 时段排放限值;"②"表示广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010)第 II 时段排放限值。

(2) 噪声验收执行标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准。厂界噪声执行标准见表 6-2。

表 6-2 工业企业厂界环境噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))	
业权 项目	松 推石松	大 加	昼间	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	3 类	65	

7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
废气	喷粉、烤粉、丝印、烘干 工序废气处理前、排放口	总 VOCs、颗粒物	连续监测2天,每天分时段监测3次。	
	厂界外东南 1m 处			- 表表 日
厂界噪声	厂界外西北 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测2天,每天 昼夜各监测1次。	西南面厂界 为邻厂共用 墙,故未监测
	厂界外东北 1m 处			·呵,以不 血 侧

8质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析方法及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行,见表 8-1。

监测类别 监测项目 监测方法 检出限或范围 使用仪器 气相色谱法 气相色谱仪 总 VOCs 0.01 mg/m^3 DB 44/814-2010 附录 D GC9800 气相色谱法 废气 气相色谱仪 总 VOCs 0.01 mg/m^3 DB 44/815-2010 附录 D GC9800 重量法 自动烟尘烟气综合 颗粒物 1.0 mg/m^3 HJ 836-2017 测试仪 ZR-3260 《工业企业厂界环境噪声排放 多功能声级计 噪声 厂界噪声 28~133dB (A) 标准》(GB 12348-2008) AWA5688

表 8-1 监测分析方法及监测仪器

8.2 人员资质

此次验收参与监测人员:张帅、张志强、徐明爱、刘日升、曾繁辉、王耀炜, 人员上岗证见附件1。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。
- (3)废气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行 校核(标定),大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。在

测试时保证其采样流量的准确。废气全程序空白测试及仪器校准结果见下表:

表 8-2 全程序空白测试及仪器校准记录一览表

监测日期	仪器型号	示值流量 (L/min)	校准仪测量 结果(L/min)	示值误差 (%)	允许示值误差 范围(%)	是否 合格
2020.05.15	大气采样器 崂应 2020	0.500	0.502	-0.40	±5	合格
2020.05.16	大气采样器 崂应 2020	0.500	0.501	-0.20	±5	合格

表 8-2 全程序空白测试及仪器校准记录一览表(续)

监测 日期	仪器型号	瞬时流量示值 (L/min)	校准仪测量 结果(L/min)	满量 程值 (L/min)	示值 误差(%)	允许示值 误差范围 (%)	是否 合格
2020. 05.15	自动烟尘烟气 综合测试仪 ZR-3260	20.0	19.8	80	0.25	±5	合格
2020. 05.16	自动烟尘烟气 综合测试仪 ZR-3260	20.0	20.1	80	-0.13	±5	合格

表 8-2 全程序空白测试及仪器校准记录一览表(续)

监测 日期	采样头初始恒重 (g)	现场空白采样头恒重 (g)	采样头增量 (g)	允许增量范围 (mg)	是否 合格
2020. 05.15	18.05255	18.05266	0.00011	± 0.5	合格
2020. 05.16	17.79627	17.79636	0.00009	±0.5	合格

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 合理布设监测点位,保证各监测点布设的科学性和可比性。
- (2)噪声监测分析过程中,使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计; 声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准,其前后校准示值偏差不大于0.5dB。 声级计校准记录一览表见下表:

表 8-3 声级计校准记录一览表

监测 日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准 值 dB(A)		仪器示值		示值偏 差 dB	測后所 后示值 基 dB	是否合格
2020.	多功能声级计	声校准器	04.0	 昼间	测量前	93.8	0.2	± 0.5	合格
05.15	AWA5688	AWA6221B 94.0	94.0		测量后	94.0	0.2	±0.3	口俗
2020.	多功能声级计	声校准器	04.0	日间	测量前	93.8	0.1	±0.5	合格
05.16	AWA5688	AWA6221B	94.0	昼间	测量后	93.9	0.1	± 0.5	百倍

9 验收监测结果

9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表 9-1 监测期间天气情况一览表

采样日期	采样 次数	天气 状况	气温 (℃)	相对湿度 (%)	大气压 (kPa)	最大风速 (m/s)	风向		
	第一次		23.7	59	100.4	2.6	南风		
2020.05.15	第二次	多云	23.9	58	100.4	2.7	南风		
	第三次		24.6	55	100.3	2.8	南风		
	第一次		25.7	64	100.7	2.7	南风		
2020.05.16	第二次	多云	26.6	59	100.6	2.9	西南风		
	第三次		26.9	57	100.6	3.2	西南风		

9.2 生产工况

监测期间,企业处于正常生产状态,项目现场监测期间运行工况用产品产量核算法计算,见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

文 I 力 45	设计	实际	正常生产	2020.03	5.15	2020.0	5.16	ないよ		
产品名称 年产量		年产量		年产量	日产量	监测期 间产量	生产 负荷	监测期 间产量	生产 负荷	备注
五金件	600万件	400万件	1.33 万件	1.12 万件	84.2%	1.16万件	87.2%			

9.3 环境保护设施调试效果

9.3.1 污染物排放监测结果

9.3.1.1 废气

表 9-3 喷粉、烤粉、丝印、烘干工序废气监测结果

第 13 页 共 25 页

监 测 项 目 及 结 果 治理措施: UV 光解+活性炭 标准值 标准 项目 最高允许排放浓度 最高允许排放速率 (mg/m^3) (kg/h)广东省《大气污染物排放限值》 颗粒物 120 40.5 (DB 44/27-2001) 第二时段二级标准 广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放 总 VOCs 30 2.9 标准》(DB 44/814-2010)第II时段排放限值 广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标 总 VOCs 80 5.1 准》(DB 44/815-2010)第II时段排放限值 处理 监测结果 监测 监测 达标 平均值 监测项目 效率 时间 点位 情况 第一次 第二次 第三次 (%)浓度 6.52 总 VOCs 7.21 6.84 6.78 (mg/m^3) 喷粉、烤粉、 排气筒高度(m) 丝印、烘干工 序废气处理前 标况干废气量(m³/h) 7602 7779 7709 7697 流速 (m/s) 19.5 20.0 19.8 19.8 ----排放浓度 1.66 1.68 1.44 1.59 达标 (mg/m^3) 总 VOCs 76.4 2020. 排放速率 1.3×10^{-2} 1.3×10^{-2} 1.1×10^{-2} 1.2×10^{-2} 达标 05.15 (kg/h) 排放浓度 5.2 5.4 4.9 5.2 达标 喷粉、烤粉、 (mg/m^3) 颗粒物 丝印、烘干工 排放速率 4.2×10^{-2} 3.9×10^{-2} 4.0×10^{-2} 4.0×10^{-2} 达标 序废气排放口 (kg/h)排气筒高度(m) 45 标况干废气量(m³/h) 7712 7970 7663 7782 流速 (m/s) 19.7 20.4 19.6 19.9

注: 1、喷粉工序废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段二级标准; 烤粉工序 废气执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)第 II 时段排放限值; 丝印、烘干工序废气执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010)第 II 时段排放限值;

^{2、}本结果只对当时采集的样品负责。

表 9-3 喷粉、烤粉、丝印、烘干工序废气监测结果(续)

监测项目及结果

治理措施: UV 光解+活性炭

和垤1日	加: UV 儿牌工程	11生火									
						标准值					
	标	准		项目		排放浓度 g/m³)		许排放i (kg/h)	東率		
	广东省《大气污 DB 44/27-2001)		-	颗粒物	1	20		40.5			
广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放 标准》(DB 44/814-2010)第 II 时段排放限值			总 VOCs	3	30		2.9				
广东往准》	省《印刷行业挥发 (DB 44/815-2010			总 VOCs	8	30		5.1			
监测	监测	11大 3.1	川 项目		监测结果		平均值	处理 效率	达标		
时间	点位	ifri. 19		第一次	第二次	第三次	干均阻	(%)	情况		
		总 VOCs	浓度 (mg/m³)	6.19	5.42	6.06	5.89				
	一喷粉、烤粉、 丝印、烘干工	排气筒高度(m)									
	序废气处理前	标况干废	气量(m³/h)	7795	7833	7841	7823				
		流速	(m/s)	19.9	20.0	20.7	20.2				
		总 VOCs	排放浓度 (mg/m³)	1.40	1 <mark>.3</mark> 6	1.53	1.43	75.2	达标		
2020. 05.16	本	AEN VOCS	排放速率 (kg/h)	1.1×10 ⁻²	1.1×10 ⁻²	1.2×10 ⁻²	1.1×10 ⁻²	73.2	达标		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	5.0	4.8	5.3	5.0		达标		
	丝印、烘干工 序废气排放口	本央イエコの	排放速率 (kg/h)	4.0×10 ⁻²	3.9×10 ⁻²	4.2×10 ⁻²	4.0×10 ⁻²		达标		
		排气筒高	高度(m)		45						
		标况干废	气量 (m³/h)	7934	8091	7944	7990				
		流速	(m/s)	20.2	20.6	20.3	20.4				

注: 1、喷粉工序废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段二级标准; 烤粉工序 废气执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)第 II 时段排放限值; 丝印、烘干工序废气执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010)第 II 时段排放限值;

^{2、}本结果只对当时采集的样品负责。

校对信息,

9.3.1.2 厂界噪声

表 9-4 厂界噪声监测结果

	监 测 项 目	及结果	单位	: dB(A)	
护卫	监测点位	监测时间	监测结果(Leq)	标准值	达标
編号 监测点	<u> </u>	血侧时间	昼间	昼间	情况
1#	厂界外东南 1m 处	2020.05.15	61.6	65	达标
1#)孙介示南 IIII 处	2020.05.16	60.4	65	达标
2#	厂界外西北 1m 处	2020.05.15	58.8	65	达标
2#) 367F四北 IIII 处	2020.05.16	58.6	65	达标
3#	厂界外东北 1m 处	2020.05.15	58.7	65	达标
3#	/ 367F25A4L IIII 处	2020.05.16	59.4	65	达标

- 注: 1、项目西南面为邻厂共用墙, 故未监测;
 - 2、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类排放限值;
 - 3、本结果只对当时监测结果负责。

10 环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护"三同时"制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市一臻五金科技有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保 科技有限公司编制,并于 2020 年 1 月 10 日通过了东莞市生态环境局审批,批文号: 东环建(2020)943 号。

11 验收监测结论

11.1 废气

喷粉工序废气中颗粒物达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段二级标准要求;烤粉工序废气中总 VOCs 达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)第 II 时段排放限值要求;丝印、烘干工序废气中总 VOCs 达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010)第 II 时段排放限值要求。

11.2 噪声

项目东南、西北、东北面昼间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)3 类标准要求。

11.3 固体废物

- ①生活垃圾:交由环卫部门运走处理。
- ②一般工业固体废物:废包装材料,交专业公司回收处理。
- ③危险废物:废活性<mark>炭、废除油剂罐、废除蜡水罐、废油墨罐、废抹布、废高</mark>温胶纸经收集后交有资质单位处理。

11.4 建议

- (1)加强污染源治理设施管理,完善治理设施运行台账,确保废气污染源治理 长期稳定达标排放;
- (2)加强环保管理人员培训,落实环境保护管理制度,并自觉接受环保部门的 监督管理和监测:
- (3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施,优化厂区平面布置,增加绿化面积;
 - (4) 加强固体废物的规范化管理,按要求完善各污染物的标志。

HSJC(验字) 20200526001 第 17 页 共 25 页

12 建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市华溯检测技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

	英代平1	<u> </u>	: 小元甲午(别位例1X小有限。	公司		-	县 众八 (金于):					八(金)	_		
	项目名称			东莞市一臻	五金科技有限么	公司建设项目		项目代码			无	建	设地点	广东省系	东莞市虎门镇怀 4 栋 703 室	
	行业类别(分类管理	里名录)		二十二、	67_金属制品	加工制造		建设性质		■新	建□改	扩建	□技	改□后	环 评	
	设计生产能力			年	产五金件 600 7	万件		实际生产能力		4	年产五金件 400	万件	环评单	单位	东莞市	新腾环保科技有 限公司
	环评文件审批机关			弃	· 完市生态环境	局		审批文号		弃	₹环建(2020)9	43 号	环评文	工件类型	环境	意影响报告表
建设	开工日期							竣工日期					排污的	许可证申领时	间	
攻 项	环保设施设计单位							环保设施施工单位					本工程	星排污许可证	编号	
目目	验收单位					有限公司		环保设施监测单位	<u>.</u>				验收时	计监测工况	84	.2%~87.2%
	投资总概算(万元) 50						环保投资总概算	(万元)		12.5		所占出	比例(%)		25.0	
	实际总投资(万元))			45		A	实际环保投资()	万元)		12		所占比	比例(%)		26.7
	废水治理(万元)			废气治理 (万元)		噪声治理 (万元)		固体废物治理()	万元)	台自	1 -		绿化及	及生态(万元	()	
	新增废水处理设施的	能力						新增废气处理设施	施能力	FIRE			年平均	9工作时		2400h
运营单	单位		东莞市	一臻五金科技有	限公司	运营单位社会统	一信用代码((或组织机构代码)	山滩	1			验收时	計间	2020年(05月15日~16日
	污染物		原有排放 量(1)	本期工程实 际排放浓度 (2)	本期工程允 许排放浓度 (3)	本期工程产生量(4)	本期工程的 身削减量(本期工 定排放 (7	上 总量	本期工程"以新带老"削减量(8)	全厂实际 放总量(全厂核定排 対总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水					11				-						
海洲	化学需氧量						1 1-0			-						
污染 物排	氨氮									-						
放达	石油类									-						
标与 总量	废气									-						
控制	总 VOCs									-						
(工 业建	SO ₂									-						
设项	NO _X									-						
目详 填)	工业固体废物									-						
·宋/										-						
	与项目有关的其									-						
	它特征污染物									-						
										-						

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)- (11) + (1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件1 监测人员上岗证

说 明

- 一、依据检验检测机构资质认定评审准 则要求和认证、认可的有关规定, 经考核合格,颁发此证。
- 二、此证是从事校准、检验检测(含抽样)相关项目工作的人员通过培训、 考核合格的证明。
- 三、无照片、发证单位印章、钢印的证 书无效。
- 四、此证不得转借、涂改无效。
- 五、此证从发证之日起,有效期三年。 到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证 等第 567号

姓 名:张 帅

性别

出生年月 1991.08

文化程度

工作单位 京莞市华湖检测技术有限公司

发证单位:广东计量协会

说明

- 一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定, 经考核合格,颁发此证。
- 二、此证是从事校准、检验检测(含抽样)相关项目工作的人员通过培训、 考核合格的证明。
- 三、无照片、发证单位印章、钢印的证 书无效。
- 四、此证不得转借、涂改无效。
- 五、此证从发证之日起,有效期三年。 到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证 字第 号

姓 名 王提妹…

性 别 男

出生年月 1993.02

文化程度 果称 果称

工作单位。在意本非測检測技术有限公司

发证单位:广东计量协会

第 19 页 共 25 页

附件 2 采样照片

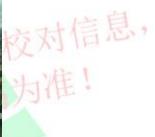












HSJC

附件3 审批部门审批决定

东莞市生态环境局

东环建〔2020〕943号

关于东莞市一臻五金科技有限公司建设项目环境影响报告表的批复

东莞市一臻五金科技有限公司:

你单位委托东莞市新腾环保科技有限公司编制的《东莞市一 臻五金科技有限公司建设项目环境影响报告表》已收悉。经研究, 批复如下:

一、东莞市一臻五金科技有限公司在广东省东莞市虎门镇怀德大新路45号4栋703室(北纬22°50′57.36″,东经113°43′51.74″)建设。项目占地面积1300平方米、建筑面积1300平方米,年加工生产五金件600万件。主要设备为喷粉柜3个、超声波清洗机1台、丝印机8台等(详见该建设项目环境影响报告表)。

根据报告表的评价结论,在全面落实报告表提出的各项污染 防治措施,并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求 的前提下,项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生 产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设,从环境保护角度可行。

- 二、项目环境保护要求:
- (一)不允许排放生产性废水。清洗废水(27.216t/a)须经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理。
 - (二)生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》

(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网,引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

- (三)喷粉工序设置在密闭车间内,产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放,废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准;抛丸工序产生废气须经收集处理,逸出部分废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放浓度限值;烤粉、丝印、烘干工序设置在密闭车间内,产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放,烤粉工序产生的废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排气筒排放限值要求,丝印、烘干工序产生的废气排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第II时段排放限值。
- (四)做好设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。
- (五)按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定,交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、

处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口,安装主要污染物在线监控系统,按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体 工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护"三同时" 制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收, 验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用 的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环 境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规,涉及其它须许可的事项, 取得许可后方可建设。



附件4 验收监测委托书

验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司:

现我 东意市-臻玉金科技有限公司 委托贵公司承担 我公司环境保护验收监测工作,并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后,按照国家和广东省有关法律、法规、标准 和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托!

委托单位 (盖章):

日期: 1010年4月15日

附件5 情况说明

证明

兹有我 东意市-臻玉全科技有限公司 , 地址位于 广东省东营市总门镇怀德、大新路4534桥、7032, 主要从事 ________。为防止噪声扰民等现象的发生,我司保证在每天晚上22:00到次日6:00期间不进行生产作业。

特此证明!

企业名称 (盖章):



情况说明

兹有我东莞市一臻五金科技有限公司位于广东省东莞市虎门镇怀德大新路 45 号 4 栋 703 室。由于编制环评时处于项目规划初期,以及根据实际订单数 量,我司在实际生产过程部分设备未引进,目前我司设备数量情况如下:

序号	设备名称		设备名称 环评数量 本期验收数量		待验收数量	工序	
1	喷	喷粉线 2条 2条		相符			
2		喷粉柜	3 个	2个	-1 个	喷粉	
3	共配套	配套 喷枪 3支		3 支	相符		
4		烤箱	2 台	1台	-1 台	烤粉	
5	抛	丸机	1台	0	-1 台	抛丸	
6	超声流	技清洗机	1台	1台	相符	清洗	
7	44	印机	8台	4台	-4 台	丝印	
8	丝印	隧道炉	2条	1 条	-1 条	烘干	
9	空压机 1台 1台		相符	辅助设备			

由于设备减少,项目产能、投资、原辅材料等均相应减少,具体变化情况如下:

产能:环评申报时年产五金件 600 万件,实际年产五金件 400 万件。 项目投资:环评申报时总投资 50 万元,其中环保投资 12.5 万元;实际总投资 45 万元,其中环保投资 12 万元。

原辅材料用量:

序号	名 称	环评设计年用量	本期验收年用量	备注
1	五金件半成品	600 万件	400 万件	
2	水性油墨	0.1 吨	0.1 吨	
3	环氧树脂粉	3 吨	3 吨	Al III
4	金刚砂	0.05 吨	0	外购
5	除油剂	0.5 吨	0.5 吨	
6	除蜡水	0.5 吨	0.5 吨	

后续设备、原辅材料等若有增加, 另行申报验收。

特此说明!

