

建设项目竣工环境保护 验收监测方案

项目名称：东莞市锦鑫精密模具有限公司（迁扩建）建设项目

委托单位：东莞市锦鑫精密模具有限公司



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇二〇年七月一日

编制说明

- 1、 本方案适用于建设项目竣工环境保护验收监测。
- 2、 本方案涂改无效；无方案编写、审核、签发人签字无效。
- 3、 本方案无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 4、 对本方案有疑问，请于方案发出之日（或指定领取方案期限之日）起十个工作日内向本司提出书面意见。

本电子文档仅供客户校对信息，
最终内容以正式稿为准！

HSJC

承 担 单 位：东莞市华溯检测技术有限公司

方 案 编 写 人：

审 核：

签 发 人：

本电子文档仅供客户校对信息，
最终内容以正式稿为准！

HSJC

东莞市华溯检测技术有限公司

电话：0769-27285578

传真：0769-23116852

邮编：523129

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

网址：<http://www.huasujc.com>

目 录

1 前言.....	1
2 编制依据.....	2
3 建设项目工程概况.....	3
3.1 工程基本情况.....	3
3.2 生产工艺简介.....	5
3.3 主要污染物及其排放情况.....	6
3.3.1 噪声.....	6
3.3.2 固体废弃物.....	6
4 验收执行标准.....	8
4.1 噪声验收执行标准.....	8
5 验收监测内容.....	8
5.1 验收项目、监测点位、因子及频次.....	8
5.2 监测分析方法.....	8
5.2.1 采样及样品保存.....	8
5.2.2 样品分析方法.....	9
5.2.3 验收监测的质量控制措施.....	9
5.2.4 监测验收时企业需提供的佐证材料.....	9
6 环境管理检查及应急措施专章.....	10
7 验收监测经费概算.....	10
8 监测时间安排.....	10

1 前言

东莞市锦鑫精密模具有限公司位于广东省东莞市长安镇创盛路5号1号楼101室(项目所在地中心卫星坐标:北纬22°48'00.98";东经113°44'48.17")。项目总投资100万元,占地面积1350m²,建筑面积3395m²,主要从事模具的加工生产,年加工生产100套。

建设单位于2015年10月21日填写了《东莞市锦鑫精密模具有限公司建设项目环境影响登记表》,并于2015年10月21日通过了东莞市环境保护局长安分局的审批同意建设,登记表编号:长安2015-773。

现由于企业发展需要,建设单位进行迁改扩建,具体内容如下:

- 1、项目由“东莞市长安镇沙头南区合兴路149号C楼二楼”搬迁至“广东省东莞市长安镇创盛路5号1号楼101室”;
- 2、项目增加了慢走丝、铣床等一批设备;
- 3、项目取消五金件的生产;增加模具的生产。

项目迁改扩建后规划总投资100万元,其中环保投资3万元,实际总投资90万元,其中环保投资3万元。占地面积1350m²,建筑面积3395m²,主要从事模具的加工生产,设计年产模具100套,实际年产模具90套。

《东莞市锦鑫精密模具有限公司（迁扩建）建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制,并于2019年11月1日通过了东莞市生态环境局审批,批文号:东环建〔2019〕22197号。

2020年7月建设单位提出建设项目竣工环境保护验收监测申请。受建设单位东莞市锦鑫精密模具有限公司的委托,东莞市华溯检测技术有

限公司派出技术人员对该迁扩建项目进行现场勘察，了解其主体工程及配套环保设施的运行情况，查阅有关文件和技术资料，在此基础上编写本验收监测方案。

2 编制依据

- 《中华人民共和国环境保护法》
- 《建设项目环境保护管理条例》
- 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号
- 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告2018年第9号
- 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月7日修正版）
- 《广东省建设项目环境保护管理条例》
- 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函，粤环函〔2017〕1945号
- 东莞市生态环境局，关于《东莞市锦鑫精密模具有限公司（迁扩建）建设项目环境影响报告表》的批复，批文号：东环建〔2019〕22197号，2019年11月1日
- 东莞市新腾环保科技有限公司，《东莞市锦鑫精密模具有限公司（迁扩建）建设项目环境影响报告表》，2019年08月
- 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）
- 其他与该项目有关的技术资料

3 建设项目工程概况

3.1 工程基本情况

东莞市锦鑫精密模具有限公司位于广东省东莞市长安镇创盛路5号1号楼101室(项目所在地中心卫星坐标:北纬22°48'00.98";东经113°44'48.17")。项目总投资100万元,占地面积1350m²,建筑面积3395m²,主要从事模具的加工生产,年加工生产100套。

建设单位于2015年10月21日填写了《东莞市锦鑫精密模具有限公司建设项目环境影响登记表》,并于2015年10月21日通过了东莞市环境保护局长安分局的审批同意建设,登记表编号:长安2015-773。

现由于企业发展需要,建设单位进行迁改扩建,具体内容如下:

- 1、项目由“东莞市长安镇沙头南区合兴路149号C楼二楼”搬迁至“广东省东莞市长安镇创盛路5号1号楼101室”;
- 2、项目增加了慢走丝、铣床等一批设备;
- 3、项目取消五金件的生产;增加模具的生产。

项目迁改扩建后规划总投资100万元,其中环保投资3万元,实际总投资90万元,其中环保投资3万元。占地面积1350m²,建筑面积3395m²,主要从事模具的加工生产,设计年产模具100套,实际年产模具90套。

迁扩建前项目共有员工5人,迁扩建后项目共有员工50人,在项目内住宿,不在项目内就餐,年工作日300天,每天一班,每班工作8小时。环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表见表3-1。项目主要原辅材料见表3-2。



图 3-1 项目地理位置图（比例尺 1:80000）

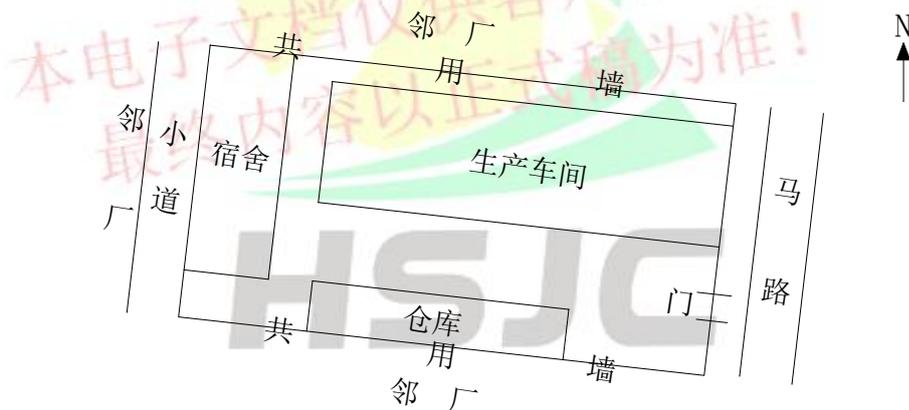


图 3-2 厂区平面布置

表 3-1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表

序号	生产设备	环评数量	本期验收数量	待验收数量	所在工序
1	CNC 机	10 台	7 台	3 台	机加工
2	火花机	16 台	13 台	3 台	
3	磨床	25 台	19 台	6 台	
4	慢走丝	4 台	2 台	2 台	
5	快走丝	4 台	0	4 台	
6	铣床	4 台	0	4 台	辅助设备
7	空压机	4 台	4 台	0	

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	迁扩建前环评设计 年用量（吨）	迁扩建后环评设计 年用量（吨）	本期验收年用量	备注
1	钢材	200	5	4.5	外购
2	铜	50	0	0	
3	铝	50	0	0	
4	切削液	0	0.22	0.20	
5	火花油	0	0.22	0.20	

3.2 生产工艺简介

根据现场核查情况及企业提供的材料，项目生产工艺流程和产污环节如下：

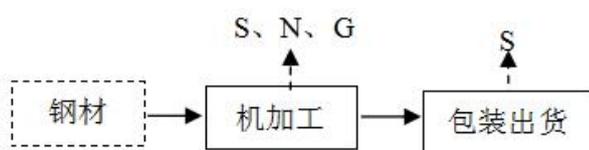


图 3-3 项目生产工艺流程及产污环节示意图

污染物标识符号：S为固体废物； N为噪声； G为废气。

工艺说明：

机加工：项目使用CNC机、火花机等设备对外购回厂的钢材进行机制加工，加工过程中CNC机使用切削液对设备进行润滑，该工序产生金属边角料、金属碎屑、切削液罐、火花油罐、废切削液、废火花油和噪声。

包装出货：对产品进行简单包装后即可出货，该工序产生少量废包装材料。

说明：建设方申报及现场勘察，本项目生产过程中项目不涉及酸洗、磷化、丝印、喷漆、电镀等处理等工艺。若更改生产工艺，需另行向环保部门申报。

3.3 主要污染物及其排放情况

3.3.1 噪声

项目噪声主要来源于普通加工机械、空压机、通风机等生产设备运行时产生的噪声。

该项目通过选用低噪声设备，加强日常维护，合理布置高噪声设备等以衰减噪声。

3.3.2 固体废弃物

该项目产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物、原料罐。

①生活垃圾：交由环卫部门运走处理。

②一般工业固体废物：项目生产过程中产生的金属边角料、金属碎屑和废包装材料，经收集后交专业公司回收处理。

③危险废物：项目机加工过程产生的废切削液、废火花油、含油废物，交由有相关资质单位回收处理。

④原料罐：项目原料使用过程中产生的切削液罐和火花油罐，交供应商回收利用。

综上所述，各污染物及其排放情况见表 3-3。

表 3-3 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式 及去向	相符性
噪声	普通加工机械、 空压机、通风机等	噪声	用低噪声设备，优化设备布局， 合理安排作业时间等治理措施	选用低噪声设备，加强日常维 护，合理布置高噪声设备	/	与环评及批复 要求一致
固体废物	员工生活	生活垃圾	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理	交由环卫部门 处理	与环评及批复 要求一致
	生产过程	金属边角料、金 属碎屑和废包 装材料	交专业公司回收处理	交专业公司回收处理	交专业公司回收 处理	与环评及批复 要求一致
		切削液罐和火 花油罐	交供应商回收利用	交供应商回收利用	交供应商回收 利用	与环评及批复 要求一致
		废切削液、废火 花油、含油废物	交由有资质单位回收处理	交由有资质单位回收处理	交由有资质单位 回收处理	与环评及批复 要求一致

4 验收执行标准

本次验收监测评价标准原则上采用该项目环境影响评价时所执行的标准，对已修订新颁布的标准则用新标准进行校核。

4.1 噪声验收执行标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。厂界噪声执行标准见表 4-1。

表 4-1 工业企业厂界环境噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))
			昼间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	2类	60

5 验收监测内容

5.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 5-1。

表 5-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
厂界噪声	厂界外东 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天 昼间监测 1 次。	南、北面厂 界为邻厂共 用墙，故未 监测
	厂界外西 1m 处			

5.2 监测分析方法

5.2.1 采样及样品保存

噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）要求执行。

5.2.2 样品分析方法

根据本方案验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 5-2。

表 5-2 监测分析方法

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	多功能声级计 AWA5688	28~133dB（A）

5.2.3 验收监测的质量控制措施

（1）验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

（2）监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

（3）监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

（4）噪声监测合理布设监测点位，保证各监测点布设的科学性和可比性；噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于 0.5dB。

（5）在监测期间，样品采集、运输、保存均按照环境保护部发布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）的要求进行。

（6）监测数据执行三级审核制度。

5.2.4 监测验收时企业需提供的佐证材料

（1）建设项目环评及批复；

（2）企业环保管理制度。

6 环境管理检查及应急措施专章

- (1) 该项目执行国家建设项目环境管理制度情况；
- (2) 环境保护管理规章制度的建立及执行情况；
- (3) 环境保护管理人员和仪器设备的配置情况；
- (4) 固废是否按规定或要求处置和回收利用；
- (5) 试运行期间是否发生了扰民和污染事故；
- (6) 环境保护档案管理情况；
- (7) 环评批复及环境影响报告表要求的落实情况。

7 验收监测经费概算

由建设单位（委托方）与监测单位（被委托方）自行结算。

8 监测时间安排

由建设单位（委托方）与监测单位（被委托方）自行协商安排。