

编 写: 郭茵琪

复 核: 张宏煜

审 核: 卢智慧

签 发: 郑世琪

签发日期: 2020年08月03日

说明(testing explanation):

- 1、本报告只适用于检测目的范围。
This report is only suitable for the area of testing purposes.
- 2、本报告仅对来样或采样分析结果负责。
The results relate only to the items tested.
- 3、本报告无采样（样品）照片无效。
This report has no sampled photos, the alteration is invalid.
- 4、本报告涂改无效。
This report shall not be altered.
- 5、本报告无本公司检测专用章、骑缝章及计量认证章无效。
This report must have the special impression and measurement of HSJC.
- 6、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
This report shall not be copied partly without the written approval of HSJC.
- 7、本检测结果仅代表检测时委托方提供的工况条件下项目测值。
There testing result would only present the visual value taken at the scene within specific conditions where our clients point.

本机构通讯资料（Contact of the HSJC）：

单位名称：东莞市华溯检测技术有限公司
联系地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋
Address: Sixth Building, MingXin Commercial Street, Newshan Village, Dongcheng Area, Dongguan City
邮政编码(Postcode): 523000
联系电话(Tel): 0769-27285578
传 真(Fax): 0769-23116852
电子邮件（Email）：huasujc@163.com
网 址：<http://www.huasujc.com>

检测报告

Test Report

报告编号(Report No.): HSJC20200803006

第 1 页 共 8 页 (Page 1 of 8 pages)

一、基本信息(Basic Information)

检测要素 Test Element	废气、噪声	检测类别 Test Category	委托验收检测
委托单位 Client	东莞市合中川电子科技有限公司	委托编号 Entrust Numbers	HSJC20200727001
受检单位 Inspected Entity	东莞市合中川电子科技有限公司	地址 Address	广东省东莞市虎门镇 小南工业一路 2 号
采样人员 Sampling Personnel	赖建忠、卢嘉阳、李金平、 钟平	采样日期 Sampling Date	2020-07-27~28
检测项目 Test Items	焊锡工序镭射工序废气：锡及其化合物、颗粒物 焊锡工序废气：锡及其化合物 厨房油烟：油烟 噪声：厂界噪声		
主要检测 仪器及编号 Major Instrumentation	设备名称	型号	
	自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	
	低浓度称量恒温恒湿设备	NVN-800S	
	电感耦合等离子体发射光谱仪	HK-8100	
	红外测油仪	MH-6	
	多功能声级计	AWA5688	
备注 Notes			

检测报告

Test Report

报告编号(Report No.): HSJC20200803006

第 2 页 共 8 页 (Page 2 of 8 pages)

二、监测期间天气情况

采样日期	采样次数	天气状况	气温(°C)	相对湿度(%)	大气压强(kPa)	最大风速(m/s)	风向
2020.07.27	第一次	多云	31.9	61	100.2	2.7	南风
	第二次		35.1	58	100.1	2.6	南风
	第三次		34.2	64	100.0	2.9	南风
2020.07.28	第一次	多云	30.8	57	100.4	2.1	南风
	第二次		33.6	60	100.3	2.4	南风
	第三次		34.8	58	100.1	3.0	南风

三、监测期间工况

产品名称	设计年产量	正常生产日产量	2020.07.27		2020.07.28		备注
			监测期间产量	生产负荷	监测期间产量	生产负荷	
电子烟	1800 万个	6 万个	5.0 万个	83.3%	5.2 万个	86.7%	--

检测报告

Test Report

报告编号(Report No.): HSJC20200803006

第3页 共8页 (Page 3 of 8 pages)

四、检测结果 (Testing result)

(一) 焊锡工序镭射工序废气检测结果

监测项目及结果 (锡及其化合物)									
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	标准值	达标情况
				第一次	第二次	第三次			
2020.07.27	焊锡工序 镭射工序 废气排放口 (FQ-00001)	锡及其化合物	排放浓度 (mg/m ³)	0.213	0.185	0.268	0.222	8.5	达标
			排放速率 (kg/h)	7.6×10 ⁻⁴	6.3×10 ⁻⁴	9.9×10 ⁻⁴	8.0×10 ⁻⁴	0.86	达标
		排气筒高度 (m)		24			--	--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		3588	3409	3704	3567	--	--
		流速 (m/s)		6.0	5.7	6.2	6.0	--	--
2020.07.28	焊锡工序 镭射工序 废气排放口 (FQ-00001)	锡及其化合物	排放浓度 (mg/m ³)	0.170	0.197	0.241	0.203	8.5	达标
			排放速率 (kg/h)	6.2×10 ⁻⁴	6.8×10 ⁻⁴	9.4×10 ⁻⁴	7.5×10 ⁻⁴	0.86	达标
		排气筒高度 (m)		24			--	--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		3639	3463	3885	3662	--	--
		流速 (m/s)		6.1	5.8	6.5	6.1	--	--

注：1、执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准；
2、本结果只对当时采集的样品负责。

(一) 焊锡工序镭射工序废气检测结果 (续)

监测项目及结果 (颗粒物)									
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	标准值	达标情况
				第一次	第二次	第三次			
2020.07.27	焊锡工序 镭射工序 废气排放口 (FQ-00001)	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	5.1	4.9	5.0	5.0	120	达标
			排放速率 (kg/h)	1.9×10 ⁻²	1.9×10 ⁻²	1.8×10 ⁻²	1.8×10 ⁻²	10	达标
		排气筒高度 (m)		24			--	--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		3693	3820	3579	3697	--	--
		流速 (m/s)		6.2	6.4	6.0	6.2	--	--
2020.07.28	焊锡工序 镭射工序 废气排放口 (FQ-00001)	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	5.7	6.1	5.4	5.7	120	达标
			排放速率 (kg/h)	2.1×10 ⁻²	2.1×10 ⁻²	2.0×10 ⁻²	2.1×10 ⁻²	10	达标
		排气筒高度 (m)		24			--	--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		3643	3524	3764	3644	--	--
		流速 (m/s)		6.1	5.9	6.3	6.1	--	--

注：1、执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准；
2、本结果只对当时采集的样品负责。

检测报告

Test Report

报告编号(Report No.): HSJC20200803006

第 4 页 共 8 页 (Page 4 of 8 pages)

(二) 焊锡工序废气检测结果

监 测 项 目 及 结 果									
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	标准值	达标情况
				第一次	第二次	第三次			
2020.07.27	焊锡工序废气排放口 1# (FQ-00003)	锡及其化合物	排放浓度 (mg/m ³)	0.439	0.502	0.413	0.451	8.5	达标
			排放速率 (kg/h)	1.1×10 ⁻³	1.2×10 ⁻³	1.0×10 ⁻³	1.1×10 ⁻³	0.86	达标
		排气筒高度 (m)		24				--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		2594	2469	2431	2498	--	--
		流速 (m/s)		6.7	6.4	6.3	6.5	--	--
	焊锡工序废气排放口 2# (FQ-00004)	锡及其化合物	排放浓度 (mg/m ³)	0.392	0.328	0.357	0.359	8.5	达标
			排放速率 (kg/h)	1.0×10 ⁻³	9.0×10 ⁻⁴	9.0×10 ⁻⁴	9.4×10 ⁻⁴	0.86	达标
		排气筒高度 (m)		24				--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		2623	2739	2509	2624	--	--
		流速 (m/s)		6.9	7.1	6.6	6.9	--	--
2020.07.28	焊锡工序废气排放口 1# (FQ-00003)	锡及其化合物	排放浓度 (mg/m ³)	0.464	0.409	0.478	0.450	8.5	达标
			排放速率 (kg/h)	1.1×10 ⁻³	1.0×10 ⁻³	1.2×10 ⁻³	1.1×10 ⁻³	0.86	达标
		排气筒高度 (m)		24				--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		2409	2560	2517	2495	--	--
		流速 (m/s)		6.2	6.6	6.5	6.4	--	--
	焊锡工序废气排放口 2# (FQ-00004)	锡及其化合物	排放浓度 (mg/m ³)	0.361	0.414	0.343	0.373	8.5	达标
			排放速率 (kg/h)	9.2×10 ⁻⁴	1.1×10 ⁻³	9.3×10 ⁻⁴	9.9×10 ⁻⁴	0.86	达标
		排气筒高度 (m)		24				--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		2551	2661	2723	2645	--	--
		流速 (m/s)		6.7	7.0	7.2	7.0	--	--

注：1、执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准；
2、本结果只对当时采集的样品负责。

检测报告

Test Report

报告编号(Report No.): HSJC20200803006

第 5 页 共 8 页 (Page 5 of 8 pages)

(三) 厨房油烟废气检测结果

采样位置	厨房油烟排放口 (FQ-00002)		监测时间	2020.07.27~28				
治理设施	静电油烟净化器		燃料	电				
排气罩灶面投影总面积 (m ²)	16.8		基准灶头数	15.3 个				
监测结果								
样品	监测项目及分析结果		参数测定结果					
编号	2020.07.27	2020.07.28	2020.07.27			2020.07.28		
	排放口 (mg/m ³)	排放口 (mg/m ³)	排放口			排放口		
			测点温度 (°C)	烟气流速 (m/s)	烟气流量 (m ³ /h)	测点温度 (°C)	烟气流速 (m/s)	烟气流量 (m ³ /h)
1	1.37	1.52	37.1	5.7	11116	37.4	5.9	11531
2	1.62	1.17	36.8	5.4	10574	36.3	6.1	11939
3	1.03	1.24	37.4	6.0	11702	36.9	6.2	12111
4	0.90	1.09	37.2	5.8	11308	37.8	5.5	10702
5	1.24	0.75	37.1	5.6	10944	38.1	5.8	11298
平均值	1.23	1.15	37.1	5.7	11129	37.3	5.9	11516
排放量 (kg/h)	1.4×10 ⁻²	1.3×10 ⁻²	排气筒高度 (m)			23		
标准值	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	2.0						
达标情况	达标		--					
注: 1、本报告中烟气流量指标准状态下的标干流量; 2、执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)最高允许排放浓度; 3、本结果只对当时采集的样品负责。								

检测报告

Test Report

报告编号(Report No.): HSJC20200803006

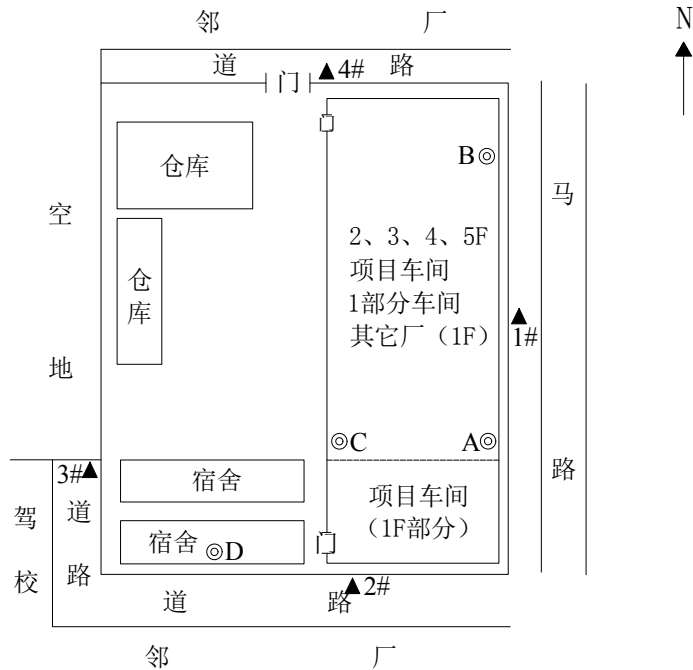
第 6 页 共 8 页 (Page 6 of 8 pages)

(四) 厂界噪声检测结果

监测项目及结果			单位: dB(A)		
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)	标准值	达标情况
			昼间	昼间	
1#	厂界外东 1m 处	2020.07.27	58.8	60	达标
		2020.07.28	59.2	60	达标
2#	厂界外南 1m 处	2020.07.27	57.9	60	达标
		2020.07.28	58.4	60	达标
3#	厂界外西 1m 处	2020.07.27	56.9	60	达标
		2020.07.28	57.7	60	达标
4#	厂界外北 1m 处	2020.07.27	59.2	60	达标
		2020.07.28	59.0	60	达标

注: 1、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准;
2、由于企业夜间不进行生产(企业已出具相关证明), 故夜间噪声不进行监测;
3、本结果只对当时监测结果负责。

附 1、厂区平面布置及监测点位



注: ◎A 焊锡工序、镭射工序废气排放口 (FQ-00001), ◎B 焊锡工序废气排放口 1# (FQ-00003), ◎C 焊锡工序废气排放口 2# (FQ-00004), ◎D 厨房油烟废气排放口 (FQ-00002),
▲噪声监测点

检测报告

Test Report

报告编号(Report No.): HSJC20200803006

第 7 页 共 8 页 (Page 7 of 8 pages)

附 2、采样照片



检测报告

Test Report

报告编号(Report No.): HSJC20200803006

第 8 页 共 8 页 (Page 8 of 8 pages)

五、本次检测的依据 (Reference documents for the testing)

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	锡及其化合物	电感耦合等离子体发射光谱法 HJ777-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪 HK-8100	0.01 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	颗粒物	重量法 HJ836-2017	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	1.0 mg/m^3
	油烟	红外分光光度法 HJ1077-2019	红外测油仪 MH-6	--
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)
采样依据	GB/T16157-1996 及其修改单《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》(试行) GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》			

End